

Распылительный пистолет Probler® P2

3A2823ZAA

RU

Для распыления невоспламеняющейся пены и полиуретана. Только для профессионального использования.

Оборудование не одобрено для использования во взрывоопасных средах или опасных зонах.

Интервал давления подаваемого воздуха: 90–110
фунтов/кв. дюйм (0,62–0,76 МПа, 6,2–7,6 бар)

Максимальное статическое давление жидкости:
24,1 МПа (3500 фунтов/кв. дюйм, 241 бар)

На странице 3 приведены сведения о **Модели**.



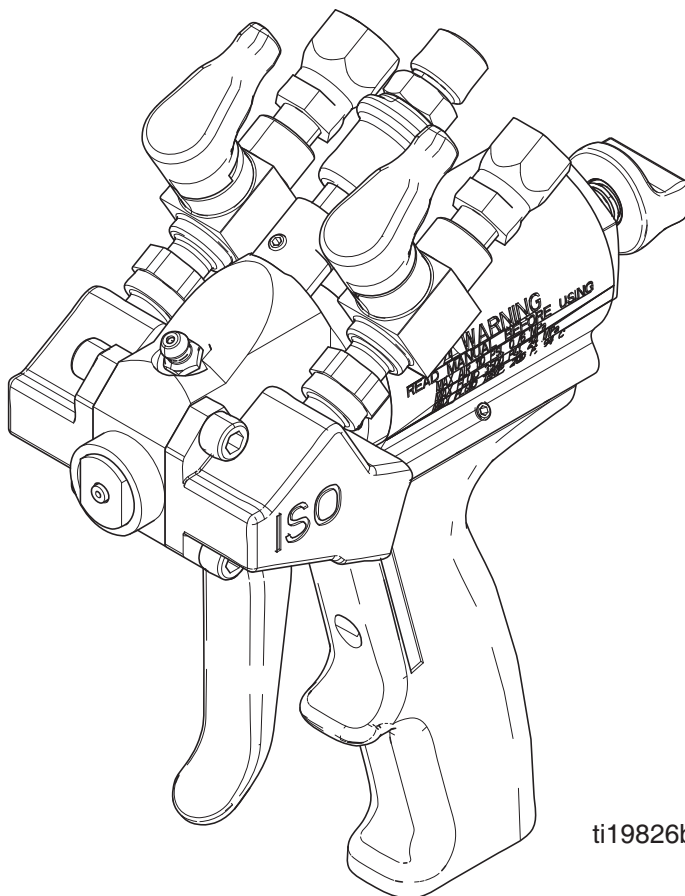
Важные инструкции по технике безопасности

Прочтите все предупреждения и инструкции, содержащиеся в данном руководстве и во всех связанных руководствах, прежде чем эксплуатировать данное оборудование. Сохраните все инструкции.



Важная медицинская информация

Ознакомьтесь с картой медицинских противопоказаний, входящей в комплект поставки пистолета. В ней содержатся сведения для врачей о медицинской помощи в случае повреждения кожных покровов. Держите ее под рукой во время использования оборудования.



ti19826b



Содержание

Модели	3	Техническое обслуживание	16
Предупреждения	4	Ежедневное техническое обслуживание	16
Важная информация об изоцианатах (ISO)	6	Плановое техническое обслуживание	16
Правила обращения с изоцианатами	6	Проверка герметичности уплотнений	17
Самовоспламенение материала	7	Проверка герметичности клапанов подачи материала	17
Храните компоненты А и В отдельно	7	Техническое обслуживание отводных блоков ...	18
Чувствительность изоцианатов к воздействию влаги	7	Регулировка плунжерного предохранителя	19
Пористые смолы с порообразующими веществами 245 fa	7	Сверла	20
Смена материалов	7	Поиск и устранение неисправностей	22
Идентификация компонентов оборудования	8	Артикулы	24
Краткое описание	9	Дополнительные конфигурации	28
Установка	10	Плоские наконечники	28
Заземление	10	Комплекты модификации	30
Подключение к оборудованию Graco	10	Комплекты	31
Подключение к оборудованию других производителей	11	Комплекты уплотнительных колец	32
Эксплуатация	11	Комплекты плунжерных предохранителей	33
Технические требования	11	Технические характеристики	35
Потеря давления воздуха	12	Стандартная гарантия компании Graco	36
Управление клапанами	12		
Плунжерный предохранитель	12		
Процедура сброса давления	13		
Ежедневный запуск	14		
Ежедневное отключение	15		

Модели

Модель	Описание	Максимальное статическое давление жидкости фунты на кв. дюйм (МПа, бар)	Впускное отверстие для воздуха Диапазон рабочего давления фунты на кв. дюйм (МПа, бар)	Соответствие стандартам
GCP2RA	ПИСТОЛЕТ, P2, 0,036 дюйм., #00	3500 фунтов на кв. дюйм (24,1 МПа; 241 бар)	90–110 фунтов на кв. дюйм (0,62–0,76 МПа; 6,2–7,6 бар)	
GCP2R0	ПИСТОЛЕТ, P2, 0,051 дюйм., #00			
GCP2R1	ПИСТОЛЕТ, P2, 0,059 дюйм., #01			
GCP2R2	ПИСТОЛЕТ, P2, 0,073 дюйм., #02			
GCP2R3	ПИСТОЛЕТ, P2, 0,088 дюйм., #03			
GCP2R4	ПИСТОЛЕТ, P2, 0,100 дюйм., #04			
GCP2R5	ПИСТОЛЕТ, P2, 0,125 дюйм., #05			

Предупреждения

Приведенные далее предупреждения относятся к настройке, эксплуатации, заземлению, техническому обслуживанию и ремонту этого оборудования. Символом восклицательного знака отмечены общие предупреждения, а знаки опасности указывают на риск, связанный с определенной процедурой. Когда в тексте руководства или на предупредительных этикетках встречаются эти символы, см. эти предупреждения. В этом руководстве в соответствующих случаях могут встречаться другие символы опасности и предупреждения, касающиеся определенных изделий и не описанные в этом разделе.

 <h2 style="margin: 0;">Предупреждения</h2>	
 	<p>ОПАСНОСТЬ ОТРАВЛЕНИЯ ТОКСИЧНЫМИ ЖИДКОСТЯМИ ИЛИ ПАРАМИ</p> <p>Проглатывание токсичных жидкостей или вдыхание токсичных газов, их попадание в глаза или на кожу может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Инструкции по обращению и особые меры предосторожности при работе с используемыми жидкостями, включая возможные последствия длительного воздействия, см. в паспортах безопасности (SDS). • Во время распыления, обслуживания оборудования или при нахождении в рабочей зоне, всегда хорошо проветривайте рабочую зону и надевайте соответствующие средства индивидуальной защиты. См. предупреждения в разделе Средства индивидуальной защиты данного руководства. • Храните опасные жидкости в утвержденных контейнерах. Утилизируйте эти жидкости согласно применимым инструкциям.
	<p>СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ</p> <p>Всегда используйте надлежащие средства индивидуальной защиты и прикрывайте кожу во время распыления, обслуживания оборудования или при нахождении в рабочей зоне. Средства индивидуальной защиты помогают предотвратить получение серьезных травм, в том числе длительное воздействие опасных материалов, вдыхание токсичных испарений, аэрозолей и паров, возникновение аллергических реакций, получение ожогов, повреждение органов зрения и потерю слуха. Ниже указаны некоторые средства индивидуальной защиты.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Надлежащим образом прилегающий респиратор (это также может быть респиратор с подачей воздуха), химически непроницаемые перчатки, защитная одежда и защитные чехлы на обувь, рекомендованные производителем жидкости и местными регулирующими органами • Защитные очки и средства защиты органов слуха
    	<p>ОПАСНОСТЬ ПОРАЖЕНИЯ КОЖНЫХ ПОКРОВОВ</p> <p>Жидкость, подаваемая под высоким давлением из пистолета, через точки утечек в шлангах или деталях способна пробить кожу. Поврежденное место может выглядеть просто как порез, но это серьезная травма, которая может привести к ампутации. Немедленно обратитесь за хирургическим лечением.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Не направляйте пистолет на людей или какие-либо части тела. • Не закрывайте распылительный наконечник рукой. • Не пытайтесь остановить или отклонить утечку руками, другими частями тела, перчаткой или ветошью. • Делая перерыв в распылении, закрывайте запорные клапаны, ограничивающие подачу материала, перекрывайте и отключайте подачу воздуха. • Следуйте инструкциям раздела Процедура сброса давления при прекращении раздачи и перед чисткой, проверкой или обслуживанием оборудования. • В перерывах между распылением задействуйте блокиратор поршня. • Ежедневно проверяйте шланги и муфты. Немедленно заменяйте изношенные или поврежденные детали.



Предупреждения



ОПАСНОСТЬ ОЖОГОВ

Во время работы поверхности оборудования и жидкость могут сильно нагреваться. Во избежание получения сильных ожогов выполняйте указанные далее правила безопасности.

- Не прикасайтесь к нагретой жидкости или оборудованию.



ОПАСНОСТЬ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ПОЖАРА И ВЗРЫВА

Легковоспламеняющиеся газы, такие как пары растворителей или краски, могут воспламениться или взорваться в **рабочей зоне**. Проходящий через оборудование поток краски или растворителя может вызвать разряд статического электричества. Во избежание возгорания и взрыва соблюдайте указанные ниже меры предосторожности.



- Используйте оборудование только в хорошо проветриваемом помещении.
- Устраните все возможные источники возгорания, такие как сигнальные лампы, сигареты, переносные электролампы и синтетическую спецодежду (потенциальная опасность статического разряда).
- Все оборудование в рабочей зоне должно быть заземлено. См. инструкции по **Заземление**.
- Ни в коем случае не выполняйте распыление или промывку растворителем при высоком давлении.
- В рабочей зоне не должно быть мусора, в том числе растворителя, ветоши и бензина.
- При наличии легковоспламеняющихся газов не подсоединяйте и не отсоединяйте сетевые шнуры, не пользуйтесь переключателями, не включайте и не выключайте освещение.
- Используйте только заземленные шланги.
- Нажимая курок пистолета, направленного в заземленную емкость, плотно прижимайте его к краю этой емкости. Используйте только токопроводящие или антистатические вкладыши для емкостей.
- **Немедленно прекратите работу**, если появится искра статического разряда или станут ощутимы разряды электрического тока. Не используйте оборудование до выявления и устранения проблемы.
- В рабочей зоне должен находиться исправный огнетушитель.



ОПАСНОСТЬ, ВЫЗЫВАЕМАЯ НЕНАДЛЕЖАЩИМ ПРИМЕНЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ

Ненадлежащее применение может стать причиной серьезной травмы или смертельного исхода.



- Не работайте с оборудованием в утомленном состоянии, под воздействием лекарственных препаратов или в состоянии алкогольного опьянения.
- Не превышайте максимальное рабочее давление или температуру компонента системы с наименьшими номинальными значениями. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах по оборудованию.
- Используйте жидкости и растворители, совместимые со смачиваемыми деталями оборудования. См. раздел **Технические характеристики** во всех руководствах по оборудованию. Прочтите предупреждения производителя жидкости и растворителя. Для получения полной информации об используемом материале запросите паспорт безопасности у дистрибьютора или продавца.
- Не покидайте рабочую зону, пока оборудование подключено к сети питания или находится под давлением.
- Когда оборудование не используется, выключите его и выполните **Процедура сброса давления**.
- Ежедневно проверяйте оборудование. Сразу же ремонтируйте или заменяйте поврежденные или изношенные детали, используя при этом только оригинальные запасные детали.
- Не изменяйте и не модифицируйте конструкцию оборудования. Модификация или изменение оборудования может привести к аннулированию официальных разрешений на его использование и возникновению угроз безопасности.
- Убедитесь в том, что все оборудование рассчитано и одобрено для работы в тех условиях, в которых предполагается его использовать.
- Используйте оборудование только по назначению. Для получения необходимой информации свяжитесь с дистрибьютором.
- Прокладывайте шланги и кабели вне участков движения людей и механизмов, вдали от острых кромок, движущихся деталей и горячих поверхностей.
- Не перекручивайте, не сгибайте шланги и не тяните за них, стараясь переместить оборудование.
- Не допускайте детей и животных в рабочую зону.
- Соблюдайте все применимые правила техники безопасности.



ОПАСНОСТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ АЛЮМИНИЕВЫМИ ДЕТАЛЯМИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

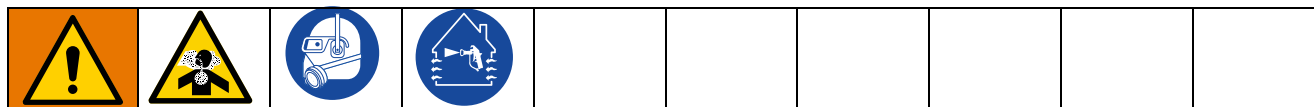
Использование в находящемся под давлением оборудовании жидкостей, не совместимых с алюминием, может послужить причиной возникновения сильной химической реакции и повреждения оборудования. Несоблюдение этого условия может привести к смертельному исходу, серьезной травме или порче имущества.

- Не используйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид, а также растворители на основе галогенизированного углеводорода и жидкости, содержащие эти растворители.
- Не используйте хлорсодержащий отбеливатель.
- Многие другие жидкости также могут содержать вещества, вступающие в реакцию с алюминием. Уточните совместимость у поставщика материала.

Важная информация об изоцианатах (ISO)

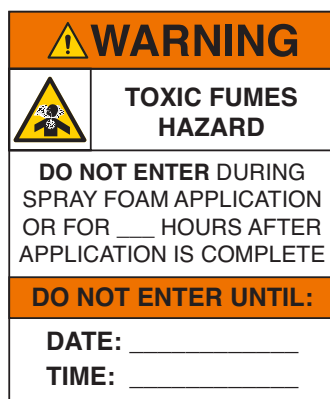
Изоцианаты (ISO) представляют собой катализаторы, которые используются в двухкомпонентных материалах.

Правила обращения с изоцианатами





Распыление и раздача жидкостей, которые содержат изоцианаты, создают потенциально опасные пары, туман и пылевидные частицы.

- Описание опасностей и мер предосторожности в отношении изоцианатов см. в предупреждениях производителя жидкости и ее паспорте безопасности (SDS).
- Использование изоцианатов предусматривает потенциально опасные процедуры. Выполнять распыление с помощью этого оборудования могут только лица, которые прошли соответствующее обучение, имеют надлежащую квалификацию, а также прочли и поняли информацию, приведенную в этом руководстве, инструкциях производителя по применению и паспорте безопасности (SDS).
- Использование оборудования, которое не получило надлежащего технического обслуживания или неправильно отрегулировано, может привести к ненадлежащему отверждению материала, что могло бы стать причиной выделения газов и неприятных запахов. Оборудование должно быть соответствующим образом обслужено и отрегулировано в соответствии с инструкциями из настоящего руководства.
- Чтобы избежать вдыхания содержащих изоцианат тумана, паров и пылевидных частиц, каждый работник в рабочей зоне должен носить соответствующие средства защиты органов дыхания. Всегда надевайте правильно подогнанный респиратор, который также может быть респиратором с подачей воздуха. Проветривайте рабочую зону согласно инструкциям производителя в паспорте безопасности жидкости.
- Избегайте любого контакта кожи с изоцианатами. Все лица, находящиеся в рабочей зоне, должны надевать химически непроницаемые перчатки, защитную одежду и защитные чехлы на обувь, рекомендованные производителем жидкости и местными регулирующими органами. Выполняйте все рекомендации производителя жидкости, включая относящиеся к обращению с загрязненной одеждой. После распыления мойте руки и лицо перед приемом пищи и употреблением напитков.
- Опасность воздействия изоцианатов сохраняется после распыления. Любой работник без соответствующих средств индивидуальной защиты должен оставаться за пределами рабочей зоны во время и после нанесения покрытия в течение периода времени, указанного производителем жидкости. Обычно этот период времени составляет, по меньшей мере, 24 часа.
- Предупреждайте других людей, которые могут войти в рабочую зону, об опасности воздействия изоцианатов. Выполняйте рекомендации производителя жидкости и местных контролирующих органов. Рекомендуется вывешивание снаружи рабочей зоны таблички, как например:





Самовоспламенение материала

				
---	---	--	--	--

Некоторые материалы при их нанесении слишком толстым слоем могут самовоспламеняться. Прочтите предупреждения производителя материала и информацию в паспорте безопасности материала (SDS).

Храните компоненты А и В раздельно

				
---	---	---	--	--

Перекрестное загрязнение может привести к отверждению материала в трубопроводах подачи жидкостей, что может стать причиной серьезных травм или повреждения оборудования. Меры по предотвращению перекрестного загрязнения деталей оборудования, контактирующих с жидкостями:

- **Ни в коем случае** не меняйте местами детали стороны E (изоцианаты) и стороны F (смолы).
- Никогда не используйте растворитель с одной стороны, если он был загрязнен с другой стороны.

Чувствительность изоцианатов к воздействию влаги

Воздействие влаги (например, влажного воздуха) может вызвать частичное отверждение изоцианата с образованием мелких, твердых, абразивных кристаллов, которые остаются во взвешенном состоянии в жидкости. Со временем на поверхности образуется пленка, и изоцианаты (ISO) превращаются в гель, что повышает вязкость.

ВНИМАНИЕ

Частично отвержденный изоцианат ухудшает эксплуатационные качества и сокращает срок службы всех смачиваемых деталей.

- Обязательно используйте герметичные контейнеры с влагопоглотителем в вентиляционном отверстии или с заполнением азотной атмосферой. **Никогда** не храните изоцианаты в открытом контейнере.
- Заполняйте смачиваемый колпачок насоса или резервуар (если установлен) для изоцианата подходящим смазочным материалом. Смазочный материал образует барьер между изоцианатом и атмосферой.
- Используйте только влагозащищенные шланги, которые совместимы с изоцианатом.
- Никогда не используйте регенерированные растворители, которые могут содержать влагу. Всегда храните контейнеры с растворителями в закрытом виде, когда они не используются.
- При повторной сборке всегда наносите подходящий смазочный материал на резьбовые части деталей.

ПРИМЕЧАНИЕ. Объем образуемой пленки и скорость кристаллизации зависят от состава изоцианатов, влажности и температуры.

Пористые смолы с порообразующими веществами 245 fa

Некоторые порообразующие вещества пенятся при температуре выше 33°C (90°F), если они не хранятся под давлением, особенно при перемешивании. Для снижения риска вспенивания минимизируйте предварительный нагрев в системе циркуляции.

Смена материалов

ПРИМЕЧАНИЕ

При смене типов используемого в оборудовании материала необходимо быть особенно внимательным, чтобы избежать повреждения и простоя оборудования.

- При смене материалов многократно промойте оборудование, чтобы гарантировать его тщательную очистку.
- После промывки всегда очищайте сетчатые фильтры впускных фитингов для жидкости.
- Информацию о химической совместимости получите у производителя вашего материала.
- При переходе с эпоксидных смол на уретаны или полимочевины выполняйте разборку и чистку компонентов для жидкости и замену шлангов. При работе с эпоксидными смолами в контуре В (отвердитель) часто используются амины. При работе с полимочевиной на стороне В (смолы) часто используются амины.

Идентификация компонентов оборудования

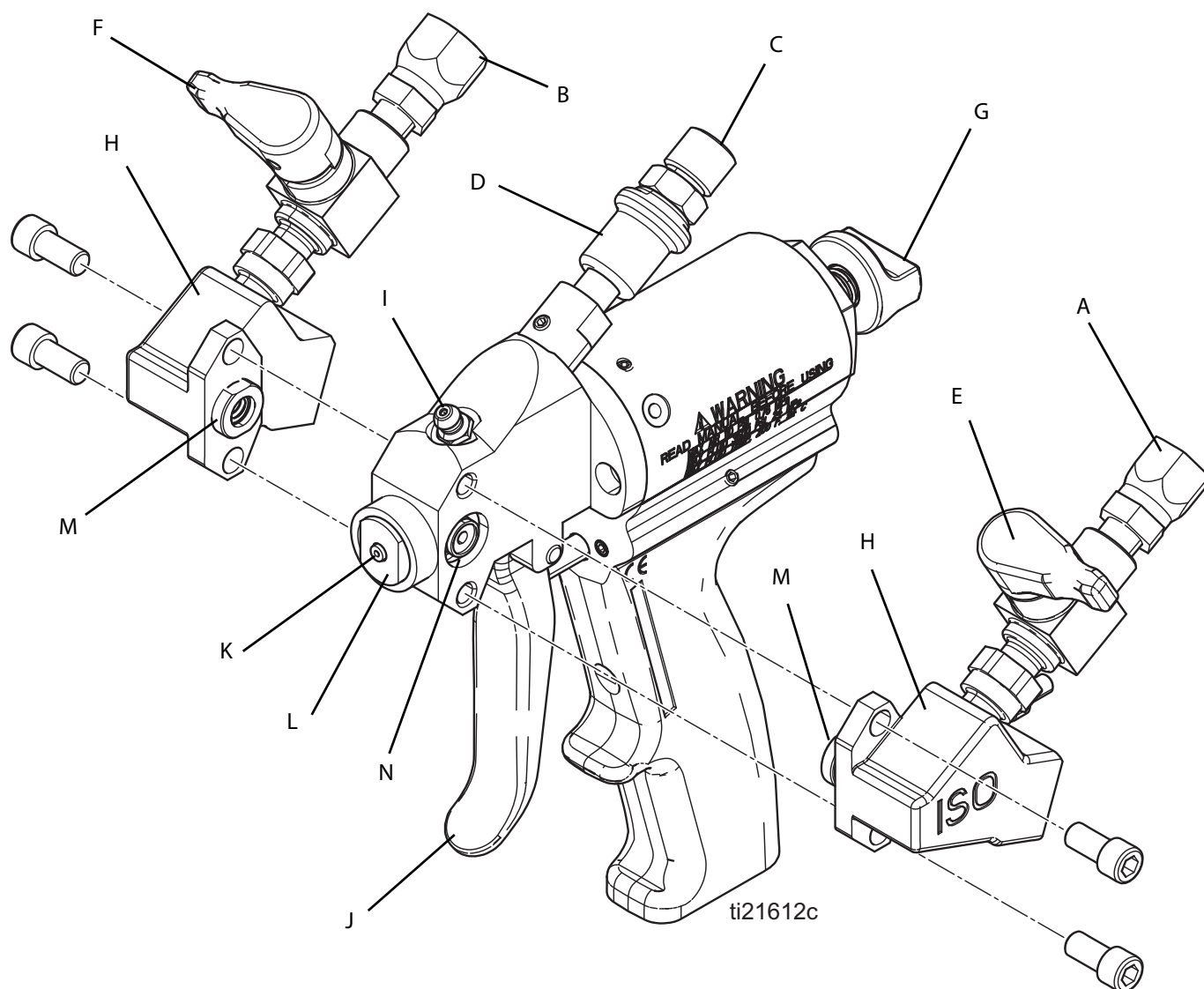


Рис. 1: Компоненты Probler P2

Обозначения

- A Соединение шлангов стороны A (изоцианаты) (ISO)
- B Соединение шлангов стороны B (смолы) (RES)
- C Соединение шлангов подачи воздуха
- D Переключатель продувочного воздуха
- E Запорный клапан, ограничивающий подачу изоцианата
- F Запорный клапан, ограничивающий подачу смолы
- G Плунжерный предохранитель
- H Отводной блок
- I Масленка Зерка
- J Спусковой крючок
- K Вставка смесительной камеры
- L Воздушная крышка или распрыливающий наконечник
- M Корпус бокового уплотнения
- N Впускное отверстие смесительной камеры

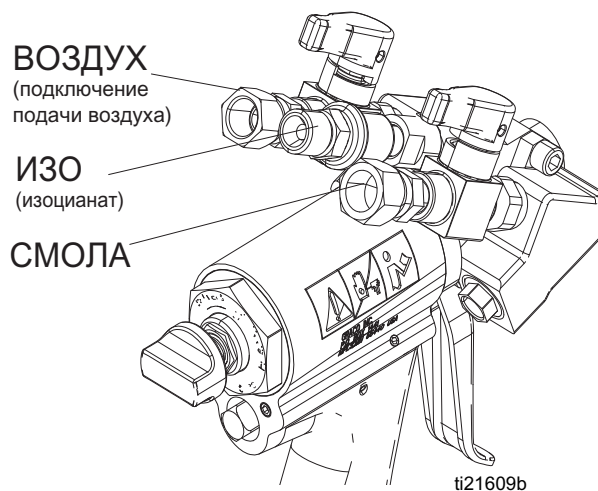


Рис. 2: Идентификация отверстия

Краткое описание

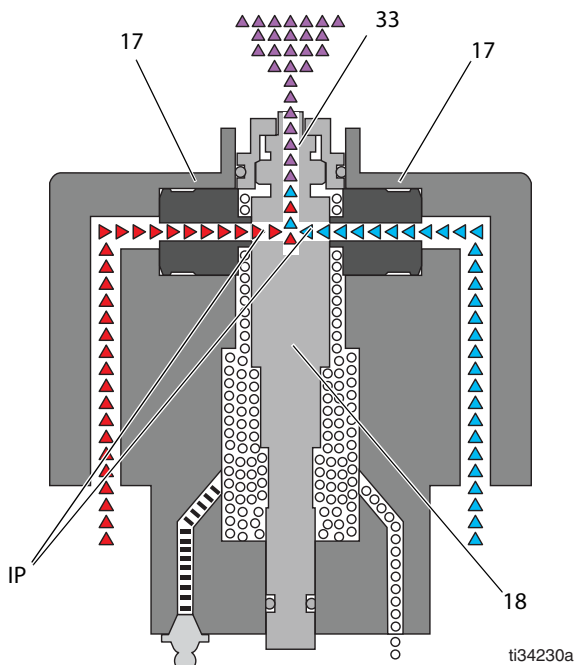
Нажатие на спусковой крючок пистолета (распыление жидкости)

При нажатии на спусковой крючок смесительная камера (18) сдвигается назад, перекрывая поток продувочного воздуха. Отверстия (IP) для ударного смешивания совпадают с отверстиями подачи материала в боковых уплотнениях (17), обеспечивая смешивание двух материалов (изоцианата и смол) и их перемещение через вставку (33) смесительной камеры.

ПРИМЕЧАНИЕ: Надлежащее выравнивание этих отверстий обеспечивается настройкой регулировочной гайки на блоке плунжерного предохранителя. Регулировочной гайкой устанавливается длина хода воздушного поршня. Положение гайки уже отрегулировано на заводе и не требует других корректировок. См. раздел **Регулировка плунжерного предохранителя**, стр. 19.

Обозначения

Продувочный воздух	
Жидкость	
Консистентная смазка	



ПРИМЕЧАНИЕ: Пути движения жидкости изображены не в масштабе.

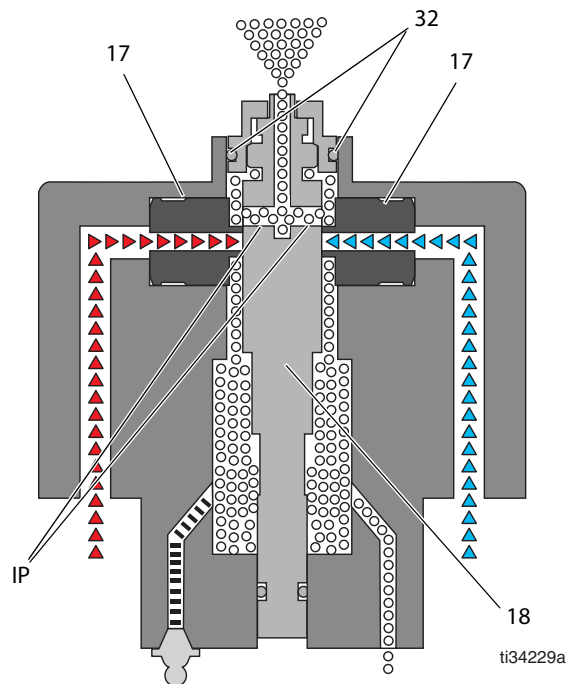
Отпускание крючка пистолета (продувка)

Смесительная камера (18) возвращается в исходное положение, перекрывая поток материала. Затем через отверстия (IP) для ударного смешивания в корпус смесительной камеры поступает воздух. Благодаря уплотнительному кольцу (32) переднего наконечника продувочный воздух удерживается внутри головки пистолета, которая направляет воздушный поток через смесительную камеру, за счет чего обеспечивается продувка материала.

Продувочный воздух проходит через смесительную камеру, пока не будет поднят воздушный переключатель, который перекроет доступ воздуха в пистолет.

Обозначения

Продувочный воздух	
Жидкость	
Консистентная смазка	



ПРИМЕЧАНИЕ: Пути движения жидкости изображены не в масштабе.

Установка

Заземление



Заземление пистолета-распылителя Probler P2:

подключите пистолет к заземленному должным образом шлангу для подачи жидкости.

Окрашиваемый предмет: соблюдайте местные правила и нормы.

Емкости для растворителя при промывке: соблюдайте местные правила и нормы. Используйте только токопроводящие металлические емкости, установленные на заземленную поверхность. Не ставьте емкость на токонепроводящую поверхность, например на бумагу или картон, так как это нарушит целостность заземления.

Обеспечение целостности заземления при промывке или сбросе давления: плотно прижмите металлическую часть пистолета-распылителя или раздаточного клапана к боковой поверхности заземленного металлического контейнера, а затем нажмите на спусковой крючок.

Подключение к оборудованию Graco



1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 13.
2. Закройте оба клапана подачи материала (E, F), переведя их в положение «закрыто». См. Рис. 3.

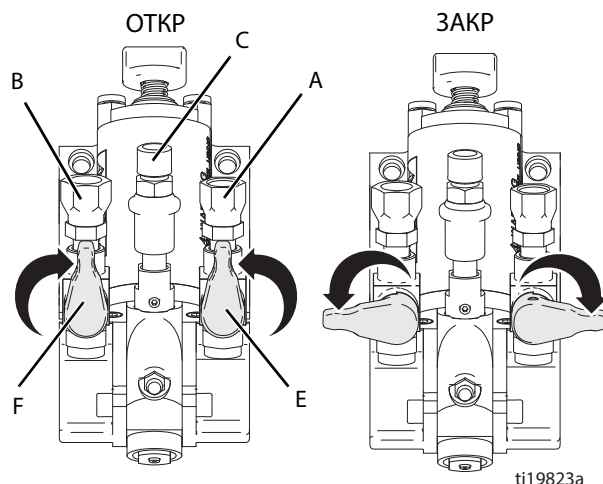


Рис. 3: Клапаны подачи материала

3. Включите плунжерный предохранитель (G). См. раздел **Плунжерный предохранитель**, стр. 12.
4. Подключите шланг стороны A (изоцианат) к соединению JIC ISO (A), а шланг стороны B (смолы) — к соединению JIC RES (B) на P2. См. Рис. 1, стр. 8.

ПРИМЕЧАНИЕ. Для поворотных фитингов JIC на пистолете ПТФЭ-лента не требуется.

5. Подключите шланг подачи воздуха с наружным диаметром 1/4 дюйма NPS, входящий в комплект поставки P2, к соответствующему соединению (C). См. Рис. 1, стр. 8.
6. Установив и затянув фитинги, переходите к выполнению инструкций по запуску системы.

Подключение к оборудованию других производителей

ПРИМЕЧАНИЕ: Если для системы не требуется применение ненагреваемого оплетенного или изоляционного шланга, P2 можно подключить к шлангу подачи материала напрямую.

1. В случае замены существующего пистолета на Probler P2 удалите с используемого пистолета все шланги и фитинги.
2. Снимите поворотные фитинговые соединения (A, B) с запорных клапанов, ограничивающих подачу материала (E, F), на P2. См. Рис. 4. Клапанные соединения имеют диаметр 1/8 дюйма NPT и внутреннюю резьбу.
3. Снимите воздушный шланг с переключателя подачи воздуха (D). Фитинг переключателя подачи воздуха имеет диаметр 1/4 дюйма NPSM.
4. Установите фитинги с существующего пистолета на запорные клапаны, ограничивающие подачу материала (E, F), на P2.

ПРИМЕЧАНИЕ. На резьбу 1/8 дюйма NPT можно наносить снимаемый резьбовой герметик в целях уплотнения и предотвращения проворачивания фитингов во время работы пистолета.

5. Установите пистолет на шланги в исходной комплектации.

ПРИМЕЧАНИЕ. В случае необходимости поворотный фитинг (GC2394) может быть использован для подключения шланга подачи воздуха от другого оборудования. Эту деталь можно заказать отдельно или в составе комплекта крепежа 04-05 (GC1949). См. раздел **Комплекты**, стр. 31.

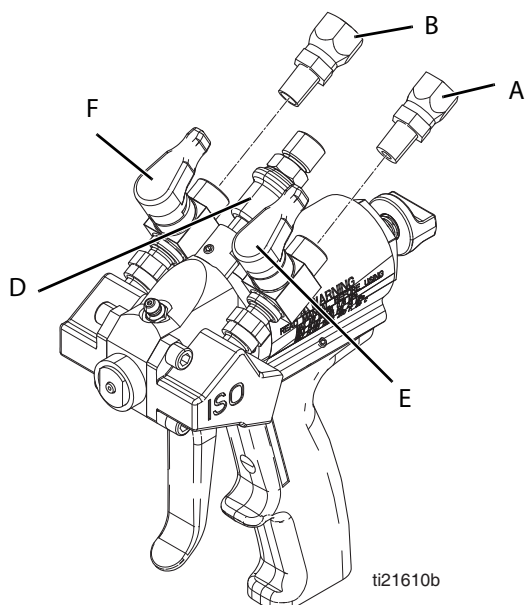


Рис. 4: Демонтаж поворотного фитинга

Эксплуатация

Технические требования

Перед началом эксплуатации проверьте, плотно ли затянуты все фитинги, повернуты ли регуляторы давления воздуха в положение «нулевое давление» (0).

<p>Пистолет Probler P2 предназначен для работы при максимальном статическом давлении жидкости, не превышающем 24,1 МПа (3500 фунтов на кв. дюйм, 241 бар). Во избежание получения серьезных травм от воздействия жидкости под давлением в случае установки пистолета P2 на оборудование других производителей убедитесь, что максимальное статическое давление жидкости не превышено.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Максимальный интервал давления подаваемого воздуха: 8–10 станд. куб. футов в минуту при 90–110 фунтах на кв. дюйм (0,62–0,76 МПа, 6,2–7,6 бар) • Максимальное статическое давление жидкости: 24,1 МПа (3500 фунтов на кв. дюйм, 241 бар) 				

Если распыление из пистолета проводится кратковременными периодами, рекомендуется оставлять продувочных клапан открытым.

Перед распылением воздушный переключатель пистолета должен быть открыт в целях обеспечения подачи воздуха по нажатию спускового крючка и выпуска воздуха — по его отпусканию. Для получения дополнительных сведений ознакомьтесь с руководством по эксплуатации системы дозирования.

ВНИМАНИЕ

Перед отключением подачи продувочного воздуха, включите плунжерный предохранитель и поверните клапаны подачи материала в положение «закрыто». В случае невыполнения этой процедуры головка пистолета может забиться смесью материалов.

Потеря давления воздуха

В случае потери давления воздуха пистолет будет продолжать распыление. Чтобы отключить пистолет, выполните одно из описанных ниже действий.

- Включите плунжерный предохранитель. См. Рис. 6.
- Закройте запорные клапаны, ограничивающие подачу материала. См. Рис. 5.

Управление клапанами

Поток материала в смесительную камеру регулируется переводом двух запорных клапанов, ограничивающих подачу материала, в положение «открыто» или «закрыто».

ПРИМЕЧАНИЕ. Во время распыления оба запорных клапана, ограничивающих подачу материала, должны быть полностью открыты, а плунжерный предохранитель (G) — отключен. Во время обслуживания или длительных периодов отключения запорные клапаны должны быть полностью закрыты, а плунжерный предохранитель — включен.

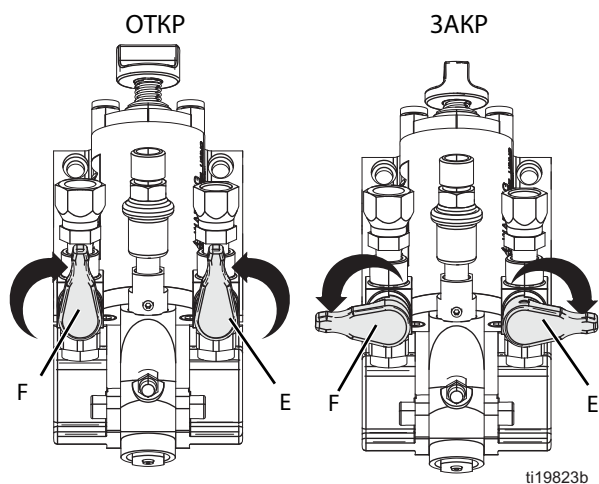


Рис. 5: Запорные клапаны

Плунжерный предохранитель



Жидкость, поступающая под высоким давлением из распылительных устройств, может вызвать повреждение кожи. Во избежание получения серьезных травм от воздействия жидкости под давлением всегда включайте плунжерный предохранитель и закрывайте запорные клапаны, ограничивающие подачу материала, чтобы не допустить случайного нажатия на спусковой крючок после завершения процесса распыления.

Включайте плунжерный предохранитель (G) и закрывайте клапаны подачи материала каждый раз, когда прекращаете распыление, чтобы исключить случайное нажатие на спусковой крючок.

Включение плунжерного предохранителя

Нажмите ручку и поверните ее по часовой стрелке. После включения предохранителя работа пистолета будет заблокирована. См. Рис. 6.

Отключение плунжерного предохранителя

Нажмите ручку и поворачивайте ее против часовой стрелки, пока она не будет вытолкнута. Между ручкой и корпусом пистолета образуется зазор. См. Рис. 6.

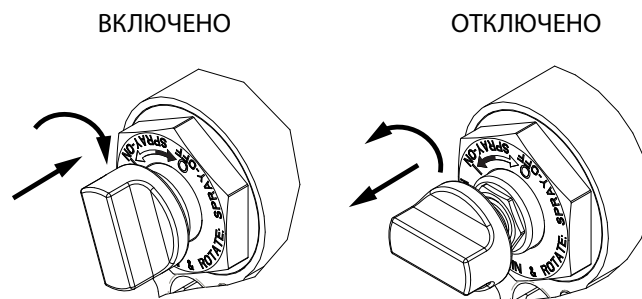


Рис. 6: Плунжерный предохранитель

Проверка плунжерного предохранителя

Перед каждым использованием проверяйте, установлен ли блок плунжерного предохранителя надлежащим образом и работает ли он правильно.

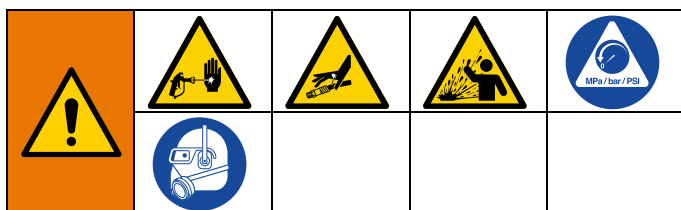
1. Включите плунжерный предохранитель. См. Рис. 6.
2. Создайте в системе рабочее давление.
3. Откройте клапаны подачи материала (E, F).
4. Направьте пистолет в сторону от окружающих и нажмите спусковой крючок. Из наконечника пистолета не должен выходить материал.

ПРИМЕЧАНИЕ: См. раздел **Артикулы**, стр. 24, чтобы ознакомиться с описанием ремонтного комплекта для плунжерного предохранителя (258762).

Процедура сброса давления



При каждом появлении этого символа необходимо выполнить процедуру сброса давления.



Материал в пистолете, шлангах и дозаторе остается под давлением, пока не будет выполнен сброс давления из системы дозирования и нагнетательных насосов. Во избежание получения серьезной травмы от воздействия жидкости под давлением, например, в результате повреждения кожи или разбрызгивания жидкости, выполняйте **Процедура сброса давления** каждый раз после завершения распыления, а также перед очисткой, проверкой или техническим обслуживанием оборудования.

Для систем, оснащенных дозатором с запорными клапанами

1. Включите плунжерный предохранитель (G). См. Рис. 6.
2. Закройте запорные клапаны системы дозирования.
3. Отключите плунжерный предохранитель.
4. Убедитесь, что переключатель продувочного воздуха (D) открыт. См. Рис. 1. Нажмите на спусковой крючок, направив распылительный наконечник на лист картона или в емкость для отходов, чтобы сбросить давление из шлангов и пистолета.
5. Закройте запорные клапаны, ограничивающие подачу материала (E, F). См. Рис. 5.
6. Нажмите на спусковой крючок, направив распылительный наконечник на лист картона или в емкость для отходов, чтобы сбросить давление из головки.
7. Включите плунжерный предохранитель.
8. Закройте переключатель продувочного воздуха.
9. Если вы подозреваете, что распылительный наконечник или шланг закупорены или что давление не было сброшено полностью, выполните указанные далее действия.
 - a. Очень медленно ослабьте каждое соединение (A, B) шланга по отдельности, чтобы обеспечить постепенный сброс давления.
 - b. После того, как давление будет сброшено, полностью ослабьте соединения шлангов.
 - c. Устраните закупорку.

Для систем, оснащенных запорными клапанами только на нагнетательных насосах

1. Включите плунжерный предохранитель (G). См. Рис. 6.
2. Закройте запорные клапаны, ограничивающие подачу жидкости, на нагнетательных насосах.
3. Отключите плунжерный предохранитель.
4. Убедитесь, что переключатель продувочного воздуха (D) открыт. См. Рис. 1. Нажмите на спусковой крючок, направив распылительный наконечник на лист картона или в емкость для отходов, чтобы сбросить давление из системы дозирования, шлангов подачи жидкости и пистолета.
5. Закройте запорные клапаны, ограничивающие подачу материала (E, F). См. Рис. 5.
6. Нажмите на спусковой крючок, направив распылительный наконечник на лист картона или в емкость для отходов, чтобы сбросить давление из головки.
7. Включите плунжерный предохранитель.
8. Закройте переключатель продувочного воздуха.
9. Если вы подозреваете, что распылительный наконечник или шланг закупорены или что давление не было сброшено полностью, выполните указанные далее действия.
 - a. Очень медленно ослабьте каждое соединение (A, B) шланга по отдельности, чтобы обеспечить постепенный сброс давления.
 - b. После того, как давление будет сброшено, полностью ослабьте соединения шлангов.
 - c. Устраните закупорку.

Ежедневный запуск



1. Сбросьте давление жидкости и воздуха в системе согласно инструкциям производителя. См. раздел **Процедура сброса давления**, стр. 13.
2. Включите **Плунжерный предохранитель**, см. стр. 12.
3. Очистите вставку (33) смесительной камеры. Убедитесь в отсутствии загрязнений на лицевой поверхности и нижней части. Просверлите отверстие для вставки, выбрав сверло необходимого размера. См. раздел **Сверла**, стр. 20.
4. Очистите выпускной канал смесительной камеры. При необходимости высверлите впускное отверстие камеры.
5. Установите вставку смесительной камеры.

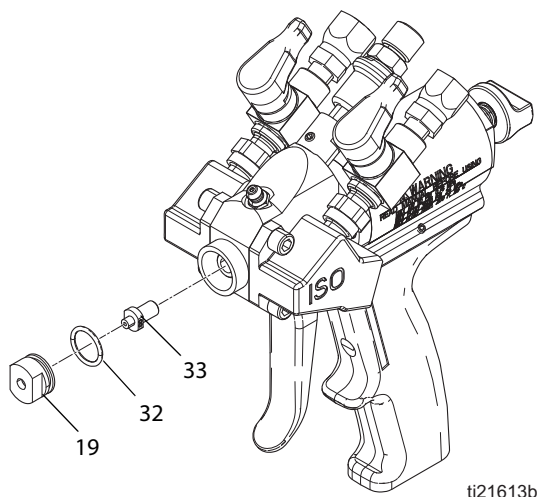


Рис. 7: Установка распылительного наконечника

6. Установите воздушную крышку (19) на пистолет. Вручную затяните крышку до упора. Для полной затяжки болтов используйте гаечный ключ 1/2 дюйма.

ВНИМАНИЕ

При монтаже воздушной крышки не требуется применять высокий момент затяжки. Чрезмерное усилие при затягивании может повредить смесительную камеру.

7. Убедитесь, что клапаны (E, F) подачи материала находятся в положении «закрыто».
8. Подключите шланги (E, F) для подачи материала к соответствующим фитингам.
9. Отключите плунжерный предохранитель. См. раздел **Плунжерный предохранитель**, стр. 12.
10. Откройте переключатель продувочного воздуха в системе и нажмите на спусковой крючок пистолета, чтобы убедиться в наличии продувки. По желанию выполните регулировку.
11. Включите **Плунжерный предохранитель**, см. стр. 12.
12. Установив и затянув фитинги, переходите к выполнению инструкций по запуску системы, приведенных в руководстве по эксплуатации дозатора.
13. Нанесите слой смазки на переднюю часть пистолета и стопорное кольцо или используйте крышку пистолета (арт. 244914) для предотвращения избыточного распыления и упрощения разборки оборудования. См. раздел **Комплекты**, стр. 31.
14. Откройте клапан (F) подачи материала на стороне В (смола). Затем откройте клапан (F) подачи материала на стороне А (изоцианат).
15. Отключите **Плунжерный предохранитель**, см. стр. 12.
16. Опробуйте струю на листе картона. Для получения желаемых результатов отрегулируйте давление и температуру.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чтобы повысить распад материала, улучшить степень смешивания и ускорить пенообразование, можно повысить давление и температуру. Для работы со шлангами длиной более 15,24 м или материалами высокой вязкости может понадобиться более высокое давление подачи материала.

ПРИМЕЧАНИЕ: Время пенообразования и отверждения может различаться. Чем выше температура материала или основы, тем больше будет время пенообразования и отверждения, и наоборот – чем ниже показатели температуры, тем меньше время. Рекомендуемые показатели температуры распыления см. в листах технических характеристик, предоставляемых производителем используемой жидкости.

Ежедневное отключение



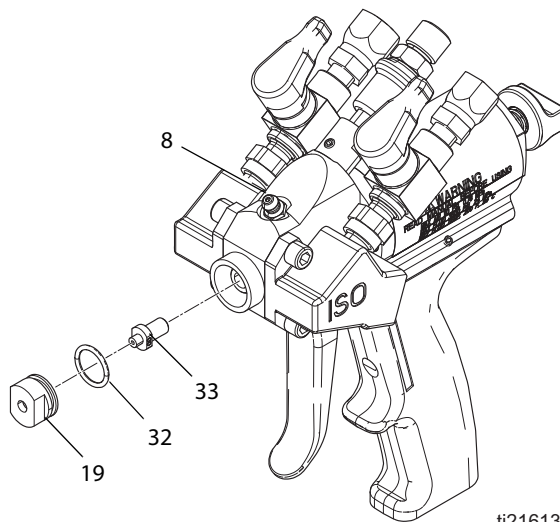
Каждый вечер смазывайте пистолет, чтобы предотвратить отверждение материала и сохранить чистоту гидравлических каналов. Продувочный воздух переносит частички консистентной смазки через воздушную камеру, отверстия для ударного смешивания жидкостей и сопло смесительной камеры. При этом смазка покрывает все поверхности.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 13.
2. Включите плунжерный предохранитель. См. раздел **Плунжерный предохранитель**, стр. 12.
3. Оставьте включенной подачу воздуха в систему с минимальным давлением, при этом отпустите спусковой крючок.
4. Снимите крышку масленки Зерка (8). См. Рис. 8.
5. С помощью смазочного шприца (арт. 117792) наполните масленку Зерка белой литиевой смазкой Graco (арт. 117773). На краю вставки смесительной камеры должна выступить смазка.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не допускайте перезаполнения смазкой, вводите не более 2 заправок шприца. Не допускается попадание частичек смазки на распыляемый материал.

6. Установите крышку масленки Зерка.
7. Отключите подачу продувочного воздуха в систему.
8. Снимите распылительный наконечник (19) и вымачивайте его в растворителе до следующего использования.

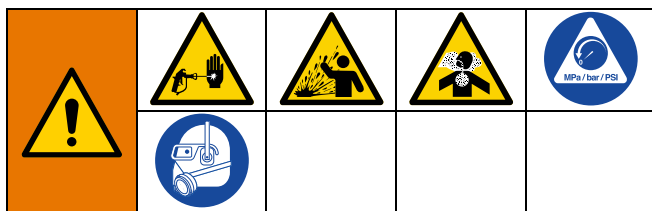
ПРИМЕЧАНИЕ: Если требуется очистка с помощью растворителя, снимите уплотнительное кольцо (32) перед этой процедурой.



ti21613b

Рис. 8: Блок распылительного наконечника

Техническое обслуживание



ВНИМАНИЕ

Перед проведением демонтажа отводных блоков убедитесь, чтоб оба клапана подачи материала, находятся в положении «закрото». Невыполнение этого требования приведет к образованию на поверхности пистолета уретанового покрытия.

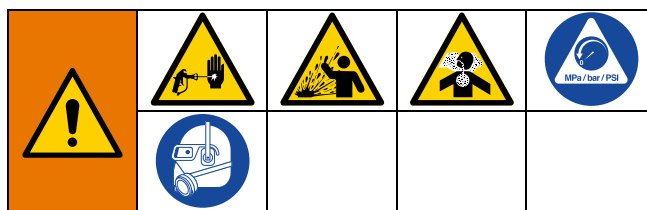
ВНИМАНИЕ

Некоторые растворители могут вызвать деформацию или разрушение уплотнительных колец. Проконсультируйтесь с производителем относительно химической совместимости материалов.

Ежедневное техническое обслуживание

- Выполните очистку пистолета с помощью щетки и подходящего очищающего растворителя.
- Проверьте уплотнения отводных блоков на наличие царапин, отложений материала или посторонних частиц. Очистите или замените в случае необходимости. См. раздел **Техническое обслуживание отводных блоков**, стр. 18.
- Снимите сетку фильтра. Очистите или замените сетку.
- Поддерживайте необходимый запас уплотнений, уплотнительных колец и смазки. См. раздел **Комплекты**, стр. 31.
- Каждый вечер смазывайте пистолет, чтобы предотвратить отверждение материала и сохранить чистоту гидравлических каналов. Продувочный воздух переносит частички консистентной смазки через воздушную камеру, отверстия для ударного смешивания жидкостей и сопло смесительной камеры. При этом смазка покрывает все поверхности. Используйте белую литиевую смазку Graco (арт. 117773). См. раздел **Ежедневное отключение**, стр. 15.

Плановое техническое обслуживание



1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 13.
- Открыв доступ к камерам и каналам, промойте и почистите их.
 - Перед сборкой очистите все детали.
 - В случае образования отложений материала снимите деталь и промойте ее в совместимом растворителе.
 - Замените все уплотнительные кольца и уплотнения новыми из соответствующего комплекта.
 - Проверьте все детали на предмет наличия износа или повреждения и, в случае необходимости, замените их на новые детали Graco.
 - Осмотрите всю резьбу для выявления признаков износа или повреждения. При необходимости замените детали.
 - При сборке надежно, но не чрезмерно, затяните все детали с резьбовым соединением. Используйте надлежащие нормативные моменты затяжки. См. раздел **Артикулы**, стр. 24.
 - Нанесите тонкий слой смазки (арт. № 118665) на все уплотнительные кольца, уплотнения и резьбовые соединения. Смажьте резьбы и наружную поверхность стопорного кольца (26). Информация для заказа смазки приведена в разделе **Комплекты**, стр 31.
 - Проверьте упругость всех пружин. Изношенные или поврежденные пружины следует заменить.

Проверка герметичности уплотнений

1. Включите **Плунжерный предохранитель**, см. стр. 12.
2. Отключите подачу воздуха, закрыв переключатель продувочного воздуха.
3. Подождите 10–20 секунд, затем включите подачу воздуха, открыв переключатель продувочного воздуха.
4. Повторите шаги 2 и 3 два или три раза.
5. Если из пистолета вышел материал — боковые уплотнения (30) или уплотнительное кольцо (31) протекают.
6. Замените уплотнения или уплотнительные кольца и проведите повторную проверку.

ПРИМЕЧАНИЕ: См. раздел **Артикулы**, стр. 24, чтобы узнать о комплектах запасных боковых уплотнений и уплотнительных колец (GC1946 и GC1937).

Проверка герметичности клапанов подачи материала

1. Закройте оба клапана (73, 74) подачи материала.
2. Отключите плунжерный предохранитель.

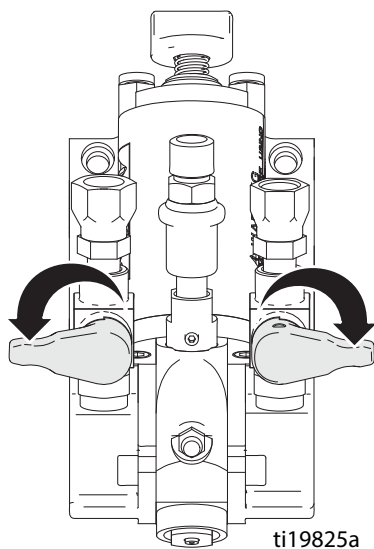


Рис. 9: Расположение клапанов подачи материала

3. Подождите 10–20 секунд, затем несколько раз нажмите спусковой крючок.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если из пистолета поступает материал, существует протечка шаровых клапанов подачи материала.

Устранение протечек клапанов подачи материала

1. Выполните **Процедура сброса давления**, приведенную на стр. 13, и убедитесь, что клапаны подачи материала (73, 74) находятся в положении «закрыто».
2. Включите плунжерный предохранитель.
3. Ослабьте установочный винт и снимите рукоятку. См. Рис. 10.

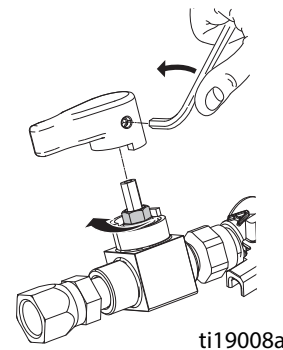


Рис. 10: Ослабьте уплотнительную гайку клапана подачи материала.

4. Поворачивайте уплотнительную гайку клапана по часовой стрелке с шагом 1/8 оборота, пока утечка не будет устранена.
5. Повторите **Проверка герметичности клапанов подачи материала**.

ПРИМЕЧАНИЕ: См. раздел **Артикулы**, стр. 24, чтобы узнать о комплекте запасных частей для клапана подачи материала (24W375).

Техническое обслуживание отводных блоков



Во избежание получения серьезных травм выполните **Процедура сброса давления**, описанную на странице 13, прежде чем выполнять техническое обслуживание отводных блоков или их демонтаж. Убедитесь, что оба клапана подачи материала находятся в положении «закрыто». Имеющееся давление жидкости может вытолкнуть материал через отводные блоки с большой силой. Направьте отводные блоки пистолета вниз, в сторону от окружающих.

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед проведением демонтажа отводных блоков убедитесь, что оба клапана подачи материала закрыты. Невыполнение этого требования приведет к образованию на поверхности пистолета уретанового покрытия.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 13.
2. Снимите отводные блоки, открутив винты.

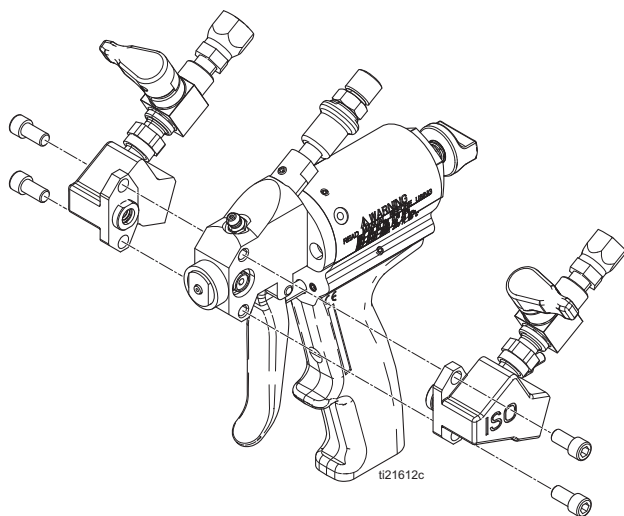


Рис. 11: Сборка отводных блоков

3. Осмотрите смесительную камеру с боковых сторон в целях выявления царапин и/или налипшего материала. При наличии царапин выполните замену.
4. Осторожно, стараясь не оцарапать поверхности уплотнения (по бокам), удалите налипший материал.

ПРИМЕЧАНИЕ

Для удаления скопившегося материала из камеры, отводных блоков и других деталей можно использовать растворитель. Во избежание попадания растворителя в пистолет, держите его так, чтобы камера была наклонена к земле. Некоторые растворители могут вызвать деформацию или разрушение уплотнительных колец на валу камеры. Проконсультируйтесь с производителем относительно химической совместимости материалов.

5. На каждую сторону передней части корпуса (21) пистолета и уплотнений отводных блоков (17) густо нанесите высококачественную белую литиевую смазку (арт. № 117773). См. Рис. 12.
6. Прочистите выпускной канал смесительной камеры сверлом подходящего диаметра. См. раздел **Сверла**, стр. 20.
7. Прочистите отверстия смесительной камеры для ударного смешивания жидкостей сверлом подходящего диаметра. Старайтесь не оцарапать полированные поверхности камеры. См. раздел **Сверла**, стр. 20.
8. Установите на место отводные блоки. Закрутите винты.

ПРИМЕЧАНИЕ: На краю смесительной камеры должна выступить смазка.

ПРИМЕЧАНИЕ: Не открывайте переключатель подачи воздуха, иначе давление вытолкнет смазку из пистолета. Оставьте смазку в пистолете на ночь.

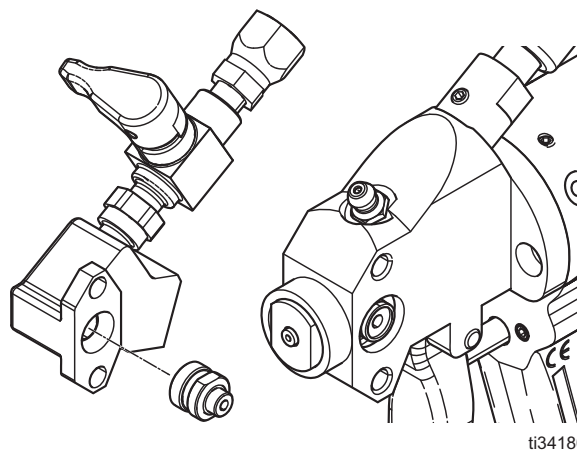
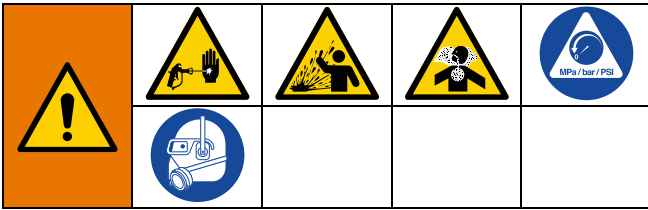


Рис. 12: Очистка корпуса пистолета и смесительной камеры

Регулировка плунжерного предохранителя

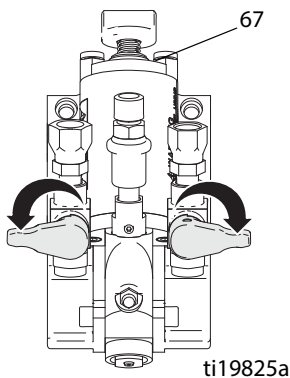


Ход поршня пистолета P2 устанавливается на заводе и, как правило, не нуждается в регулировке. Ход поршня относится к расстоянию, которое воздушный поршень проходит назад при нажатии пускового курка. При надлежащим образом отрегулированном ходе отверстия смесительной камеры для ударного смешивания жидкостей будут совмещены с уплотнительным отверстием отводных блоков.

ПРИМЕЧАНИЕ

Перед проведением демонтажа отводных блоков поверните оба клапана подачи материала в положение «закрыто». Невыполнение этого требования перед демонтажем отводных блоков приведет к образованию на поверхности пистолета уретанового покрытия.

1. Выполните **Процедура сброса давления**, приведенную на стр. 13, и отсоедините шланги подачи материала от пистолета.
2. Установите клапаны подачи материала в положение «закрыто».



ti19825a

Рис. 13: Положение «закрыто» клапанов подачи материала

3. Убедитесь, что плунжерный предохранитель (67) затянут и полностью прикреплен к пистолету винтами.

4. Снимите отводные блоки, открутив винты. См. Рис. 11, стр. 18.
5. Снимите с отводного блока один из корпусов уплотнения (17). Оставьте уплотнение (30) в корпусе и промойте подходящим растворителем.

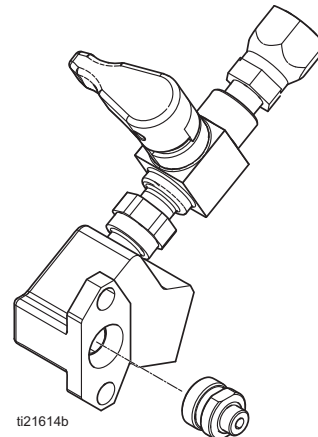


Рис. 14: Уплотнение отводного блока

6. Поместите корпус уплотнения в головку пистолета таким образом, чтобы лицевая поверхность уплотнения оказалась напротив смесительной камеры.
7. Включите подачу воздуха в систему и нажмите спусковой крючок пистолета.

ПРИМЕЧАНИЕ: Подача продувочного воздуха не будет перекрыта после снятия отводного блока.

8. Если через корпус бокового уплотнения не полностью видно отверстие для ударного смешивания жидкостей, перекройте подачу воздуха в систему и нажмите спусковой крючок пистолета, чтобы сбросить давление. Гаечным ключом на 9/16 дюйма с открытым зевом подкрутите регулировочную гайку (67b) в нужном направлении.
9. Повторите шаги 7 и 8, чтобы отверстие для ударного смешивания жидкостей стало полностью видно через корпус бокового уплотнения (в центре или немного впереди).

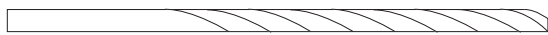
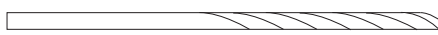
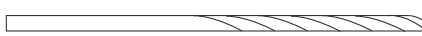
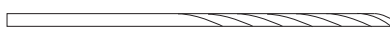

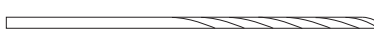
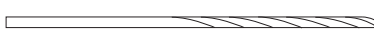
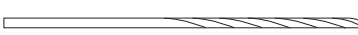



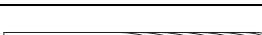
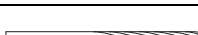
ПРИМЕЧАНИЕ: При необходимости на регулировочную гайку можно нанести непостоянный резьбовой герметик (арт. 070678).

10. Соберите пистолет.

Сверла

Круглая смесительная камера	Сверла для вставки смесительной камеры*		Сверла для отверстий для ударного смешивания жидкостей*	
	Артикул	дюймы	Артикул	дюймы
GC250A	248891	0,033	276984	0,022
GC2500	GC0083	0.049	GC0080	0.035
GC2501	249112	0.057	246629	0,042
GC2502	GC0069	0.071	246628	0,052
GC2503	246625	0,086	246627	0,059
GC2504	246624	0,094	296297	0,067
GC2505	246623	0.116	246625	0,086

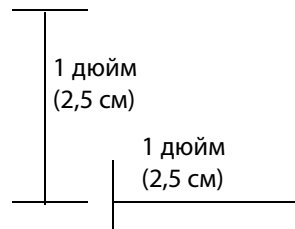
* Сверла, используемые с прутковыми тисками (117661).

Артикул	Кол-во	Размер сверла			Сверло
		номинальный размер	дюймы	мм	
246623	3	#32	0.116	2.90	
246624	3	3/32	.094	2.39	
246625	3	#44	.086	2.18	
GC0069	6	1,8 мм	.071	1.8	
296297	6	#51	0.67	1.7	
246627	6	#53	.060	1.52	
249112	6	1,45 мм	.057	1.45	
246628	6	#55	.052	1.32	
GC0083	6	1,25 мм	.049	1.25	
246629	6	#58	.042	1.07	
248891	6	#66	.033	0.84	
246630	6	#69	.029	0.74	
276984	6	#74	.022	0.56	

Комплекты сверл

Сверла предназначены для очистки отверстий пистолета.

Иллюстрации приведены для сравнения диаметра. Действительная длина может отличаться.



Поиск и устранение неисправностей

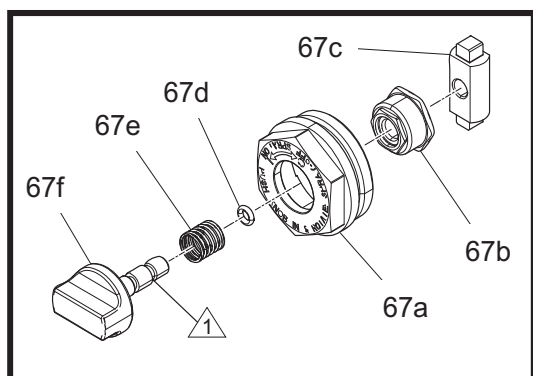


1. Выполните **Процедура сброса давления**, стр. 13, перед проверкой или ремонтом пистолета.
2. Прежде чем разбирать пистолет, изучите все возможные неисправности и методы их устранения.

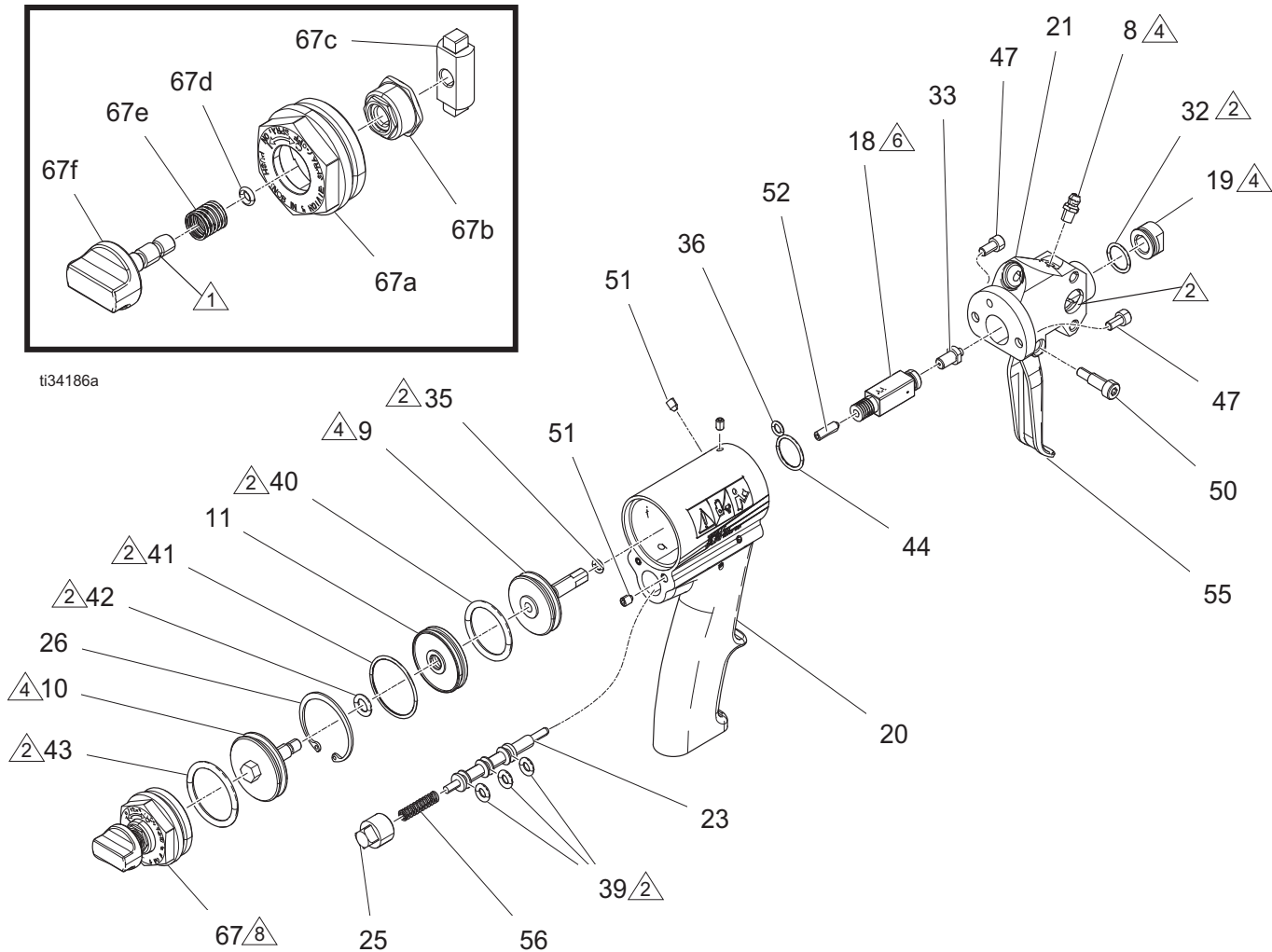
Проблема	Причина	Решение
Пистолет не приводится в действие при нажатии на спусковой крючок.	Включен плунжерный предохранитель (67).	Отключите плунжерный предохранитель, см. стр. 12.
	Повреждены уплотнительные кольца (37, 38) воздушного переключателя.	Замените уплотнительные кольца (37, 38), см. стр. 16.
Когда пистолет приводится в действие, жидкость не распыляется.	Закрываются клапана подачи материала (73, 74).	Откройте клапана, см. стр. 10.
	Засорены отверстия для ударного смешивания жидкостей.	Очистите отверстия для ударного смешивания жидкостей, см. стр. 18.
Пистолет приводится в действие медленно.	Повреждены уплотнительные кольца плунжера (35, 40, 41, 42, 43).	Замените уплотнительные кольца плунжера (35, 40, 41, 42, 43), см. стр. 17.
	Загрязнен воздушный переключатель (5) или повреждены уплотнительные кольца (37, 38).	Очистите воздушный переключатель (5) или замените уплотнительные кольца (37, 38).
Пистолет некоторое время не работает и затем резко приводится в действие.	Отвердевший материал вокруг боковых уплотнений (18).	Осмотрите боковые уплотнения (30) и смесительную камеру (18) в целях выявления царапин, см. стр. 18. Замените уплотнения или смесительную камеру, см. стр. 16.
	Не установлено стопорное кольцо (26).	Установите стопорное кольцо (26) на место так, чтобы оно зафиксировалось.
Нарушение распыла по кругу.	Загрязненная вставка смесительной камеры.	Очистите вставку смесительной камеры. См. раздел Сверла , стр. 20.
Нарушение распыла по плоскости.	Засорен распылительный наконечник.	Очистите в совместимом растворителе, см. стр. 16.
	Распылительный наконечник изношен.	Замените распылительный наконечник, см. стр. 16.
	Загрязненная вставка смесительной камеры.	Очистите вставку смесительной камеры. См. раздел Сверла , стр. 20.
Между плоским наконечником и смесительной камерой присутствует утечка.	Наконечник не установлен должным образом.	Установите вставку распылительного наконечника, уплотнительное кольцо и воздушную крышку, см. стр. 14.
	Уплотнительное кольцо (32) повреждено или отсутствует.	Замените уплотнительное кольцо (32), см. стр. 16.

Проблема	Причина	Решение
Дисбаланс давления.	Засорены отверстия для ударного смешивания жидкостей.	Очистите отверстия для ударного смешивания жидкостей, см. стр. 18.
	Жидкости имеют различную вязкость.	Отрегулируйте температуру для компенсации вязкости.
	Клапан подачи материала открыт не полностью.	Откройте клапаны подачи материала (73, 74).
В воздушной секции пистолета присутствуют жидкости А и (или) В.	Боковые уплотнения (30) повреждены.	Замените боковые уплотнения (30), см. стр. 16.
	Повреждена смесительная камера (18).	Замените смесительную камеру (18), см. стр. 16.
	Повреждены уплотнительные кольца (31) боковых уплотнений.	Замените уплотнительные кольца (31) боковых уплотнений, см. стр. 16.
	Затянута воздушная крышка при открытых клапанах подачи материала (73, 74).	Закройте клапаны, см. стр. 12.
Частицы жидкости из смесительной камеры на воздушной крышке.	Боковые уплотнения (30) повреждены.	Замените боковые уплотнения (30), см. стр. 16.
	Повреждены уплотнительные кольца (31) боковых уплотнений.	Замените уплотнительные кольца (31) боковых уплотнений, см. стр. 16.
	Повреждена смесительная камера (18).	Замените смесительную камеру (18), см. стр. 16.
Жидкость быстро накапливается на крышке пневмоцилиндра.	Засорено отверстие воздушной крышки.	Очистите воздушную крышку.
	Слишком слабый поток продувочного воздуха.	Увеличьте скорость потока продувочного воздуха, нажав воздушный переключатель.
	Повреждено или отсутствует уплотнительное кольцо (31) корпуса для жидкости.	Замените уплотнительное кольцо (31) корпуса для жидкости, см. стр. 16.
	Повреждено переднее уплотнительное кольцо (32).	Замените переднее уплотнительное кольцо (32), см. стр. 16.
Низкое давление продувочного воздуха.	Повреждено переднее уплотнительное кольцо (32).	Замените переднее уплотнительное кольцо (32), см. стр. 16.
Чрезмерное давление продувочного воздуха во время нажатия на спусковой крючок при закрытых клапанах подачи материала (73, 74).	Повреждено или отсутствует уплотнительное кольцо (32) корпуса для жидкости.	Замените переднее уплотнительное кольцо (32), см. стр. 16.
Подача жидкости не перекрывается при закрытых клапанах подачи материала (73, 74).	Повреждены клапаны подачи материала (73, 74).	Замените клапаны подачи материала (73, 74). См. раздел Артикулы , стр 24 (комплект 24W375).
В переднем воздушном клапане присутствует утечка воздуха.	Повреждены уплотнительные кольца (37, 38) воздушного клапана.	Замените уплотнительные кольца (37, 38) воздушного клапана, см. стр. 16.

Артикулы

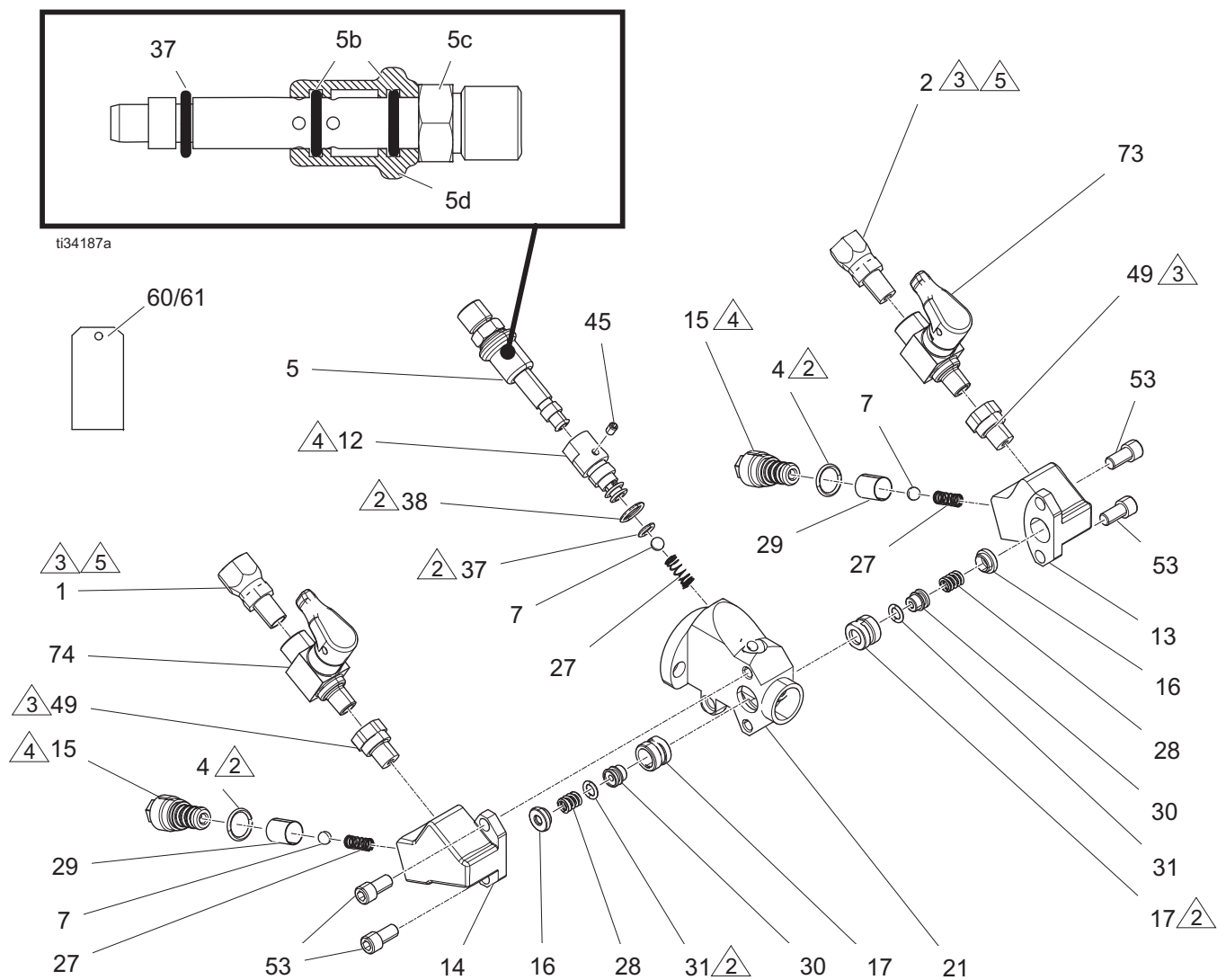


ti34186a



- ▲ Нанесите резьбовой герметик и затяните с усилием 35–40 дюймофунтов (4–4,5 Н•м).
- ▲ Нанесите литиевую смазку (арт. 121944).
- ▲ Затяните до 50+/-10 дюймофунтов.
- ▲ Затяните до 25+/-5 дюймофунтов.
- ▲ Нанесите синий герметик (арт. 070678) на резьбу плунжерного предохранителя (67). Прокрутите гайку против часовой стрелки до упора.

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во	Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
8	100846	МАСЛЕНКА Зерка, станд.	1	42	GC2059	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
9	GC1898	ПОРШЕНЬ воздушный, 1-3/8	1	43	C20207	КОЛЬЦО, уплотнительное	1
10	GC1899	ПОРШЕНЬ воздушный, 1-1/2	1	44	GC2060	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
11	GC1900	ВТУЛКА цилиндр.	1	46❖	GC2081	ВИНТ установочный	11
18	GC250A	МОДУЛЬ смесительной камеры, модель GCP2RA	1	47	GC2187	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	2
	GC2500	МОДУЛЬ смесительной камеры, модель GCP2R0	1	50	GC2237	ВИНТ с буртиком	1
	GC2501	МОДУЛЬ смесительной камеры, модель GCP2R1	1	51	GC2241	ВИНТ установочный	2
	GC2502	МОДУЛЬ смесительной камеры, модель GCP2R2	1	52	GC2243	ВИНТ установочный	1
	GC2503	МОДУЛЬ смесительной камеры, модель GCP2R3	1	54❖	15B772	ШЛАНГ воздушный; 45,7 см	1
	GC2504	МОДУЛЬ смесительной камеры, модель GCP2R4	1	55	GC2340	СПУСКОВОЙ КРЮЧОК, Probler 2	1
	GC2505	МОДУЛЬ смесительной камеры, модель GCP2R5	1	56	GC2341	ПРУЖИНА нажимная	1
19	GC1914	НАКОНЕЧНИК передний	1	67*	258761	ПЛУНЖЕРНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ, блок, P2	1
20	16A037	РУЧКА, машинной обработки, пистолет P2	1	67bt	---	ГАЙКА регулировочная, ограничитель хода, P2	1
21	GC1916	ГОЛОВКА, Probler 2	1	67ct	---	ОГРАНИЧИТЕЛЬ для поршня, P2	1
23	GC1918	ПОРШЕНЬ, спускового крючка	1	67dt	---	ПРУЖИНА нажимная	1
25	GC1920	ЗАГЛУШКА, заглушка, спускового крючка	1	67et	---	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
26	GC1921	КОЛЬЦО стопорное, внутреннее	1	67f	---	ВАЛ ограничителя хода, P2	1
32	117517	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1	69❖	117792	ПИСТОЛЕТ, смазка, 88,72 мл (3 унции)	1
33	GC251A	ВСТАВКА, смесительной камеры, 0,036, модель GCP2RA	1	70❖	117773	СМАЗКА, консистентная смазка, пищевая	1
	GC2510	ВСТАВКА, смесительной камеры, 0,051, модель GCP2R0	1	71❖	118665	ТРУБКА для смазки, пистолет Fusion, 118,29 мл (4 унции)	1
	GC2511	ВСТАВКА, смесительной камеры, 0,059, модель GCP2R1	1	❖ Не показано.			
	GC2512	ВСТАВКА, смесительной камеры, 0,073, модель GCP2R2	1	* Доступен комплект запасных частей (258761) для плунжерного предохранителя.			
	GC2513	ВСТАВКА, смесительной камеры, 0,088, модель GCP2R3	1	† Включено в ремонтный комплект (258762) для плунжерного предохранителя.			
	GC2514	ВСТАВКА, смесительной камеры, 0,100, модель GCP2R4	1	--- Не для продажи в качестве отдельной детали.			
	GC2515	ВСТАВКА, смесительной камеры, 0,100, модель GCP2R5	1				
35	C20988	КОЛЬЦО, уплотнительное	1				
36	GC2056	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1				
39	GC2058	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	3				
40	108833	КОЛЬЦО, уплотнительное	1				
41	107563	КОЛЬЦО, уплотнительное	1				



△ Нанесите литиевую смазку (арт. 121944).

△ Затяните до 150 дюймофунтов (минимум).

△ Нанесите анаэробный герметик (арт. 070678).

△ Затяните до 25+/-5 дюймофунтов.

△ Затяните до 50+/-10 дюймофунтов.

Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
1	117634	СОЕДИНЕНИЕ шарнирное, #6 JIC	1
2	117635	СОЕДИНЕНИЕ шарнирное, #5 JIC	1
4	248130	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2
5	GC0128	БЛОК воздушного переключателя	1
5b	106555	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2
5c	GC0126	ТРУБКА воздушного переключателя	1
5d	GC0127	КАТУШКА воздушного переключателя	1
7	GC0259	ШАРИК, диаметр 1/4	3
12	GC1901	ВСТАВКА воздушного клапана	1
13†	16N599	БЛОК, отводной, ISO, P2	1
14†	16N600	БЛОК отводной, RES, P2	1
15†	16P010	ФИЛЬТР обратного клапана	2
16	GC1905	САЛЬНИКОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	2
17	GC1906	КОРПУС, уплотнение	2
21	GC1916	ГОЛОВКА, Probler 2	1
27✘	GC1922	ПРУЖИНА	3
28	GC1923	ПРУЖИНА	2
29❖✘	GC1924	СЕТКА фильтра, 40 меш	2
30	GC1927	УПЛОТНЕНИЕ боковое, Probler 2	2
31	111450	КОЛЬЦО, уплотнительное	2
37	110242	КОЛЬЦО, уплотнительное	2
38	GC2057	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
45	GC2079	ВИНТ установочный	1
49	15U395	ПЕРЕХОДНИК с внешней на внутреннюю резьбу, 1/8 NPT	2
53	GC2248	ВИНТ, с головкой под торцевой ключ	4
60▲	172479	БИРКА предупредительная	1
61▲	222385	ЭТИКЕТКА, техника безопасности, предупредительная мед. предупреждение	1
73◆	256459	КЛАПАН шаровой, в сборе, ISO	1
74◆	256460	КЛАПАН шаровой, в сборе, RES	1

✘ Доступно в комплектах без упаковки. См. раздел **Комплекты**, стр. 31.

❖ Также доступен комплект фильтров (GC2497), 100 меш.

◆ Доступен комплект запасных ручек (24W375).

† Доступен комплект запасных отводных блоков (24P619).

▲ Запасные этикетки безопасности, бирки и карточки доступны бесплатно.

--- Не для продажи в качестве отдельной детали.

Дополнительные конфигурации



Дополнительные принадлежности при распылении с помощью оборудования P2		
Поз.	Артикул	Описание
AA	GC1916	Головка пистолета
BA	GC250X	Корпус смесительной камеры
CA	GC251X	Вставка смесительной камеры
DA*	117517	Уплотнительное кольцо
EA	GC1914	Воздушная крышка
JA	GC1954	Наливная крышка
KA	15M338	Трубка, 1/4 дюйма ID x 4 фута
	GC1952	Струйное сопло, 0,059 дюйма
MA	GC1953	Струйное сопло, 0,070 дюйма
	GC2335*	Уплотнение для укороченных плоских наконечников
NA	16V976*	Уплотнение для удлиненных плоских наконечников
	GC0279	Уплотнение для наконечника со шпилькой
	PA*	Стопорная гайка
RA*	GC1926	Переходник для распыления в эксплуатационных условиях

* Включен в комплект плоских наконечников для

распыления (GC1938).

Плоские наконечники

Плоские наконечники доступны в укороченной, удлиненной версии, а также в версии со шпилькой. Для присоединения наконечников к пистолету P2 доступен комплект плоских наконечников (GC1938). При установке наконечника используйте соответствующее уплотнение.

Удлиненная версия			
Распылительный наконечник	Код вентилятора	Ширина распыла дюймов (мм)	Диаметр отверстия (дюймы)
GC2599	351	6–8 (152,4–203,2)	0,051
GC2600	451	8–10 (203,2–254)	0,051
GC2604	461		0,061
GC2607	471		0,071
GC2597	543	10–12 (254–304,8),	0,043
GC2601	551		0,051
GC2605	561		0,061
GC2608	571		0,071
GC2606	661	12–14 (304,8–355,6)	0,061
GC2602	751	14–16 (355,6–406,4)	0,051

Укороченная версия				
Распылительный наконечник	Код вентилятора	Ширина распыла дюймов (мм)	Диаметр отверстия (дюймы)	
GC2573	215	2-4 (50,8-101,6)	0,015	
GC2575	217		0,017	
GC2578	221		0,021	
GC2582	223		0,023	
GC2589	231		0,031	
GC2592	235		0,035	
GC2623	411		8-10 (203,2-254)	0,011
GC2624	413	0,013		
GC2574	415	0,015		
GC2576	417	0,017		
GC2625	419	0,019		
GC2579	421	0,021		
GC2583	423	0,023		
GC2626	425	0,025		
GC2586	427	0,027		
GC2590	431	0,031		
GC2593	435	0,035		
GC2595	439	0,039		
GC2627	511	10-12 (254-304,8)		0,011
GC2628	513			0,013
GC2629	515			0,015
GC2577	517			0,017
GC2630	519			0,019
GC2580	521			0,021
GC2584	523			0,023
GC2631	525		0,025	
GC2587	527		0,027	
GC2591	531		0,031	
GC2594	535		0,035	
GC2596	539		0,039	

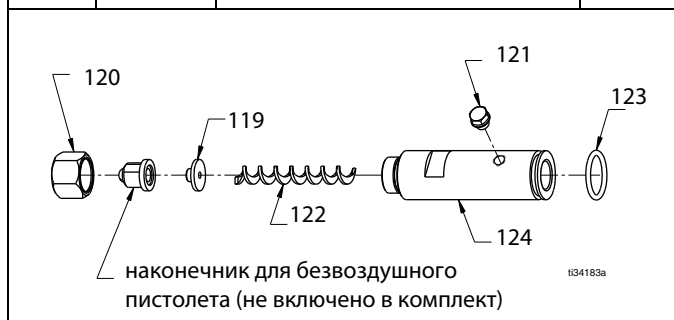
Укороченная версия			
Распылительный наконечник	Код вентилятора	Ширина распыла дюймов (мм)	Диаметр отверстия (дюймы)
GC2632	611	12-14 (304,8-355,6)	0,011
GC2633	613		0,013
GC2634	615		0,015
GC2635	617		0,017
GC2636	619		0,019
GC2637	621		0,021
GC2638	623		0,023
GC2639	625		0,025
GC2640	627		0,027
GC2641	711		14-16 (355,6-406,4)
GC2642	713	0,013	
GC2643	715	0,015	
GC2644	717	0,017	
GC2645	719	0,019	
GC2646	721	0,021	
GC2585	723	0,023	
GC2647	725	0,025	
GC2648	727	0,027	

Версия со шпилькой		
Распылительный наконечник	Ширина распыла, дюймы (мм)	Диаметр отверстия (дюймы)
GC1957†	14 (355,6)	0,125
GC1958†	22 (559)	0,188

† Требуется прокладка (GC0279) шпильки.

Комплекты модификации

Комплект статического смесителя (GC1956)			
Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
119	GC2335	Уплотнение сопла для распыления жидкости, укороченная версия	1
	16V976	Уплотнение сопла для распыления жидкости, удлиненная версия	1
120	GC0257	Гайка сопла	1
121	GC0331	Фитинг заглушки	1
122	GC0480	Спиральный смешивающий элемент	1
123	117517	Уплотнительное кольцо	1
124	GC1955	Переходник для статического смесителя	1



Комплект для переоборудования P2 Elite (GC1892)		
Артикул	Описание	Кол-во
GC0024	Заглушка для трубы	3
GC0275	Фитинг шланга	1
GC0490	Угловой фитинг	1
GC0502	Фитинг	1
GC0712	Угловой фитинг	2
GC1842	Шаровой клапан	1
GC1880	Головка P2-Elite	1
GC1881	Отводной блок для смол	1
GC1882	Отводной блок для изоцианатов	1
GC1883	Втулка поршня	1
16U880	Монтажная пластина	1
GC1885	Переходник шарнирного соединения	1
GC1886	Гибкий шланг	1
GC1887	Гибкий шланг	1
GC2212	Фитинг	3
GC2244	Установочный винт	1
256459	Шаровой клапан для изоцианатов	1
256460	Шаровой клапан для смол	2
GC0543	Шланг 91,44 см (3 фута)	1
117634	Шарнирное соединение	1
117635	Шарнирный фитинг	1
GC2394	Шарнирный фитинг, 1/4 дюйма NPT	1
125572	Ниппельный фитинг	1
261720	Изоляция 91,44 см (3 фута)	1
113467	Головка под торцевой ключ	1
111040	Стопорная гайка	1
100846	Масленка	1
16U878	Переходной фитинг	1
16U879	Переходник фитинга	1

Комплекты

Комплекты деталей без упаковки			
Поз.	Комплект	Описание	Кол-во
29	24R894	СЕТКА ФИЛЬТРА, 40 меш	10
29	24R895	СЕТКА ФИЛЬТРА, 100 меш	10
27	24R896	КОМПЛЕКТ ПРУЖИН	12
---	244914	ЧЕХЛЫ для пистолета	10
71	248279	СМАЗКА, 118,29 мл (4 унции), литиевая (ремонт)	10
70	248280	КАРТРИДЖ для консистентной смазки 88,72 мл (3 унции) (отключение)	10

--- Не для продажи в качестве отдельной детали.

Принадлежности		
Комплект	Описание	Кол-во
17G542	КОМПЛЕКТ захватов для пистолета	10
17G543		50
17G544		100
17G545	КОМПЛЕКТ для ладонного хвата	10
17G546		50
17G547		100

Комплект отводных блоков (24P619)			
Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
13	16N599	БЛОК, отводной, ISO, P2	1
14	16N600	БЛОК отводной, RES, P2	1
15	16P010	ФИЛЬТР обратного клапана	2
---	117724	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2

--- Не для продажи в качестве отдельной детали.

Комплект крепежа для #AA (GC1948)		
Артикул	Описание	Кол-во
248891	ИНСТРУМЕНТ буровой 0,84 мм (0,033 дюйма)	1
276984	ИНСТРУМЕНТ буровой 0,56 мм (0,022 дюйма)	1
GC0086	КЛЮЧ шаровой; 3/16 дюйма	1
GC0087	КЛЮЧ шаровой; 5/32 дюйма	1
117661	ТИСКИ, прутковые	1
GC2496	СЕТКА ФИЛЬТРА, 40 меш	2
111450	Уплотнительное кольцо	2
117517	Уплотнительное кольцо	1
GC2394	ФИТИНГ переходной	1
GC2334	ФИТИНГ, коннектор	1
GC2212	ФИТИНГ, коннектор	1
125572	ФИТИНГ ниппельный, 1/8 NPT x № 5 JIC	1

Комплект крепежа для #00-03 (GC1947)		
Артикул	Описание	Кол-во
249112	ИНСТРУМЕНТ буровой 1,45 мм (0,057 дюйма)	1
GC0069	ИНСТРУМЕНТ буровой 1,8 мм (0,071 дюйма)	1
246629	ИНСТРУМЕНТ буровой #58	1
248891	ИНСТРУМЕНТ буровой #66	1
GC0083	ИНСТРУМЕНТ буровой 1,24 мм (0,049 дюйма)	1
GC2394	ФИТИНГ, поворотный, 1/4 дюйма NPT	1
GC2212	ФИТИНГ, коннектор	1
GC2334	ФИТИНГ, коннектор	1
GC0086	КЛЮЧ шаровой; 3/16 дюйма	1
GC0087	КЛЮЧ шаровой; 5/32 дюйма	1
117661	ТИСКИ, прутковые	1
GC2496	СЕТКА ФИЛЬТРА, 40 меш	2
246628	ИНСТРУМЕНТ буровой #55	1
246627	ИНСТРУМЕНТ буровой #53	1
246625	ИНСТРУМЕНТ буровой #44	1
117517	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
248128	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО бокового уплотнения; комплект из 6 шт.	1
125572	ФИТИНГ ниппельный, 1/8 NPT x № 5 JIC	1

Комплект крепежа для #04-05 (GC1949)		
Артикул	Описание	Кол-во
GC0086	КЛЮЧ шаровой; 3/16 дюйма	1
GC0087	КЛЮЧ шаровой; 5/32 дюйма	1
117661	ТИСКИ, прутковые	1
GC2496	СЕТКА ФИЛЬТРА, 40 меш	2
111450	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2
117517	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
246624	ИНСТРУМЕНТ буровой 3/32	1
246623	ИНСТРУМЕНТ буровой #32	1
GC2394	ФИТИНГ переходной	1
GC2334	ФИТИНГ, коннектор	1
GC2212	ФИТИНГ, коннектор	1
125572	ФИТИНГ ниппельный, 1/8 NPT x № 5 JIC	1

Комплект боковых уплотнений (GC1946)		
Артикул	Описание	Кол-во
GC2498	УПЛОТНЕНИЕ боковое, нерж. ст.	2
111450	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	2

Комплекты уплотнительных колец

Комплект стандартных уплотнительных колец GC1937			
Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
*	113137	Уплотнительное кольцо	2
4❖	117724	Уплотнительное кольцо	2
5b	106555	Уплотнительное кольцо	2
31†	111450	Уплотнительное кольцо	4
32★	117517	Уплотнительное кольцо	1
35	C20988	Уплотнительное кольцо	1
36	GC2056	Уплотнительное кольцо	1
38	GC2057	Уплотнительное кольцо	1
39	GC2058	Уплотнительное кольцо	3
40	108833	Уплотнительное кольцо	1
41	107563	Уплотнительное кольцо	1
42	GC2059	Уплотнительное кольцо	1
43	C20207	Уплотнительное кольцо	1
44	GC2060	Уплотнительное кольцо	1

* Не используется.

❖ Доступно в комплекте из 6 шт (248130).

† Доступно в комплекте из 6 шт (248128).

★ Доступно в комплекте из 6 шт (248131).

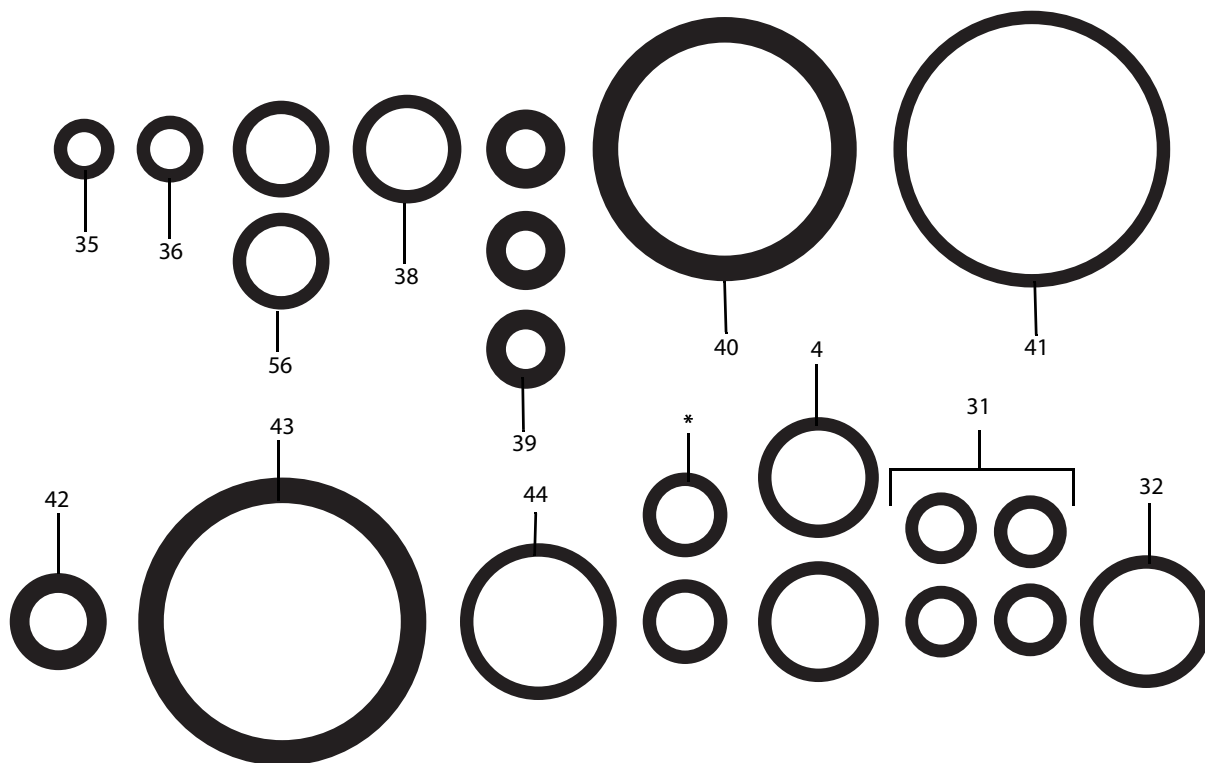
Комплект уплотнительных колец класса «Премиум» GC1950			
Поз.	Артикул	Описание	Кол-во
*	113137	Уплотнительное кольцо	2
4❖	117724	Уплотнительное кольцо	2
5b	111316	Уплотнительное кольцо	2
31†	111450	Уплотнительное кольцо	4
32★	117517	Уплотнительное кольцо	1
35	GC1931	Уплотнительное кольцо	1
36	111516	Уплотнительное кольцо	1
38	118594	Уплотнительное кольцо	1
39	GC1932	Уплотнительное кольцо	3
40	GC1933	Уплотнительное кольцо	1
41	GC1934	Уплотнительное кольцо	1
42	GC1935	Уплотнительное кольцо	1
43	GC1936	Уплотнительное кольцо	1
44	117610	Уплотнительное кольцо	1

* Не используется.

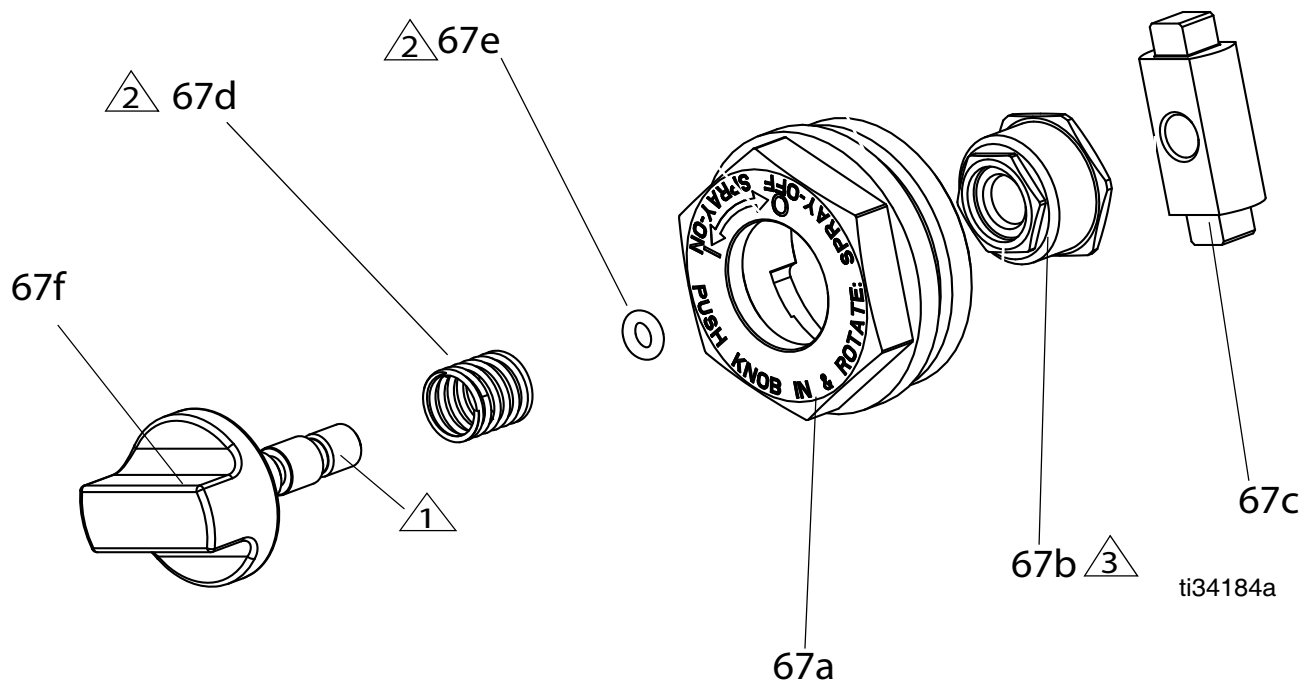
❖ Доступно в комплекте из 6 шт (248130).

† Доступно в комплекте из 6 шт (248128).

★ Доступно в комплекте из 6 шт (248131).



Комплекты плунжерных предохранителей



 Нанесите резьбовой герметик и затяните с усилием 35-40 дюймофунтов 4–15 Н·м).

 Нанесите тонкий слой литиевой смазки на уплотнители и указанные поверхности.

 Нанесите на резьбу синий герметик. Прокрутите гайку против часовой стрелки до упора.

Комплект запасных частей (258761) для плунжерного предохранителя		
Поз.	Описание	Кол-во
67a	КРЫШКА цилиндр., P2	1
67b	ГАЙКА регулировочная, ограничитель хода, P2	1
67c	ОГРАНИЧИТЕЛЬ для поршня, P2	1
67d	ПРУЖИНА нажимная	1
67e	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
67f	ВАЛ ограничителя хода, P2	1

Ремонтный комплект (258762) для плунжерного предохранителя		
Поз.	Описание	Кол-во
60b	ГАЙКА регулировочная, ограничитель хода, P2	1
60c	ОГРАНИЧИТЕЛЬ для поршня, P2	1
60d	ПРУЖИНА нажимная	1
60f	ВАЛ ограничителя хода, P2	1

Технические характеристики

Распылительный пистолет Probler P2		
	Американская система	Метрическая система
Максимальное статическое давление жидкости	3500 фунтов на кв. дюйм	24.1 МПа, 241 бар
Диапазон давления поступающего воздуха	90-110 фунтов на кв. дюйм	0,62-0,76 МПа; 6,2-7,6 бар
Размер воздухоприемника	1/4-18 NPSM	
Размер впуска А	5 JIC, 1/2-20 UNF	
Размер впуска В	6 JIC, 7/16-18 UNF	
Длина	3,125 дюйма	7,9 см
Высота	120,65 мм (4,75 дюйма)	12,1 см
Ширина	6,875 дюйма	17,4 см
Масса	3,9 фунта	1,77 кг
Детали, контактирующие с жидкостями	Нержавеющая сталь, углеродистая сталь, карбид, химически стойкие уплотнительные кольца, ПТФЭ	

Стандартная гарантия компании Graco

Компания Graco гарантирует, что во всем оборудовании, упомянутом в настоящем документе, произведенном компанией Graco и маркированном ее наименованием, на момент его продажи первоначальному покупателю отсутствуют дефекты материала и изготовления. За исключением случаев предоставления каких-либо особых, расширенных или ограниченных гарантий, опубликованных компанией Graco, компания обязуется в течение двенадцати месяцев с момента продажи отремонтировать или заменить любую деталь оборудования, которая будет признана компанией Graco дефектной. Эта гарантия действительна только в том случае, если оборудование устанавливается, эксплуатируется и обслуживается в соответствии с письменными рекомендациями компании Graco.

Ответственность компании Graco и эта гарантия не распространяются на случаи общего износа оборудования, а также на любые неисправности, повреждения или износ, вызванные неправильным монтажом или эксплуатацией, абразивным истиранием или коррозией, недостаточным или неправильным техническим обслуживанием, халатностью, авариями, внесением изменений в оборудование или применением деталей других производителей. Кроме того, компания Graco не несет ответственности за неисправности, повреждения или износ, вызванные несовместимостью оборудования компании Graco с устройствами, вспомогательными принадлежностями, оборудованием или материалами, которые не были поставлены компанией Graco, либо неправильным проектированием, изготовлением, монтажом, эксплуатацией или техническим обслуживанием устройств, вспомогательных принадлежностей, оборудования или материалов, которые не были поставлены компанией Graco.

Эта гарантия имеет силу при условии предварительно оплаченного возврата оборудования, в котором предполагается наличие дефектов, уполномоченному дистрибьютору компании Graco для проверки заявленных дефектов. В случае подтверждения заявленного дефекта компания Graco обязуется бесплатно отремонтировать или заменить все дефектные детали. Оборудование будет возвращено первоначальному покупателю с предварительной оплатой транспортировки. Если в результате проверки оборудования не будет выявлено никаких дефектов материалов или изготовления, ремонт будет проведен за разумную плату, которая может включать стоимость работ, деталей и транспортировки.

НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ И ЗАМЕНЯЕТ ВСЕ ПРОЧИЕ ГАРАНТИИ, ЯВНО ВЫРАЖЕННЫЕ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ, ВКЛЮЧАЯ, ПОМИМО ПРОЧЕГО, ГАРАНТИЮ ТОВАРНОГО СОСТОЯНИЯ ИЛИ ГАРАНТИЮ ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ.

Указанные выше условия определяют рамки обязательств компании Graco и меры судебной защиты покупателя в случае любого нарушения условий гарантии. Покупатель согласен с тем, что применение других средств судебной защиты (включая, помимо прочего, случайные или косвенные убытки в связи с упущенной выгодой, упущенными сделками, травмами персонала или порчей имущества, а также любые иные случайные или косвенные убытки) невозможно. Все претензии по случаям нарушения гарантийных обязательств должны быть предъявлены в течение двух (2) лет с момента продажи.

КОМПАНИЯ GRACO НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ, ОТНОСИТЕЛЬНО ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ ИЛИ СООТВЕТСТВИЯ КАКОЙ-ЛИБО ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ В ОТНОШЕНИИ ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ, ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И КОМПОНЕНТОВ, ПРОДАВАЕМЫХ, НО НЕ ПРОИЗВОДИМЫХ КОМПАНИЕЙ GRACO. На указанные изделия, проданные, но не изготовленные компанией Graco (например, электродвигатели, переключатели, шланги и т. д.), распространяется действие гарантий их производителя, если таковые имеются. Компания Graco будет оказывать покупателю надлежащее содействие в предъявлении любых претензий по случаям нарушения таких гарантийных обязательств.

Ни при каких обстоятельствах компания Graco не несет ответственности за непрямые, случайные, особые или косвенные убытки, связанные с поставкой компанией Graco оборудования или комплектующих в соответствии с этим документом или с использованием каких-либо продуктов или других товаров, проданных по условиям этого документа, будь то в связи с нарушением договора, нарушением гарантии, небрежностью со стороны компании Graco или в каком-либо ином случае.

Информация о компании Graco

Чтобы ознакомиться с последними сведениями о продукции Graco, посетите веб-сайт www.graco.com.

Информацию о патентах см. на веб-сайте www.graco.com/patents.

ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ЗАКАЗА обратитесь в компанию «Альянс Проф» или позвоните по указанному ниже телефону.

Телефон в Краснодаре: +7 (988) 602-0-602, +7 (961) 512-70-98 или **бесплатный номер:** 8 (800) 600-03-01.

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication. Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

Original instructions. This manual contains English. MM 313213

Graco Headquarters: Minneapolis

International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2018, Graco Inc. All Graco manufacturing locations are registered to ISO 9001.

www.graco.com
Revision ZAA, ноябрь 2018