

## ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ТУ 20.16.56-011-25607170-2017

<b>ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Изготовление монолитных фигур в прототипировании и в декоративном секторе методом литья в открытые и закрытые формы.	
<b>ОПИСАНИЕ</b>	Двухкомпонентная полиуретановая система Компонент А CASPOL 231 – полиол ненаполненный Компонент Б CASPOL 231 – изоцианат (MDI) ненаполненный	
<b>ОСОБЕННОСТИ</b>	<p>Очень хорошая текучесть</p> <p>Хорошее смачивание наполнителей</p> <p>Короткое время извлечения из формы</p> <p>Применим с большим количеством наполнителя</p> <p>Хорошая адгезия к большинству материалов</p> <p>Высокая чистота поверхности</p> <p>Невысокие прочностные показатели</p> <p>Хорошая податливость механической обработке</p> <p>Отсутствие специфического запаха</p> <p>Хорошая окрашиваемость</p>	
<b>ПЕРЕРАБОТКА</b>	Рабочее соотношение компонентов А : Б в %, рекомендованное	<p>70 : 30</p> <p>75 : 25</p> <p>80 : 20</p> <p>Время жизни (гелеобразования, текучести) мин., 1 - 2</p> <p>Время отверждения (извлечения из формы) мин., 5 - 10</p> <p>Время полного отверждения (пост-отверждение) ч., 24 - 48</p>

**ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОЛИОЛ	ИЗОЦИАНАТ	СМЕСЬ
Динамическая вязкость при температуре 20°C, МПа·с, в пределах	70±20	210±20	120±20
Плотность при температуре 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,95±0,05	1,23±0,05	1,05±0,05
Внешний вид	жидкость	жидкость	жидкость
Цвет	Светло - желтый	Темно - коричневый	бежевый

**МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА**

ПОКАЗАТЕЛЬ	НД	
Цвет	---	Светло-бежевый
Твердость Шор Д	ISO 868	70
Плотность, г/см <sup>3</sup>	ISO 1183	1,1
Модуль упругости на изгиб, МПа	ISO 178	850

Предел прочности на изгиб, МПа	ISO 178	20
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179	10
Температура тепловой деформации, С°	ISO 75B	70
Усадка, %	---	0,2

## УСЛОВИЯ ПЕРЕРАБОКИ

Температура компонентов и формы должна быть 18-25° С.

Перед использованием компоненты должны быть тщательно перемешаны.

Важно во время переработки компонентов обеспечить низкую влажность воздуха и абсолютно сухую поверхность формы.

При необходимости наполнитель может быть добавлен полностью в компонент А (полиол) или пополам в полиол и изоцианат перед перемешиванием компонентов.

Пористые поверхности, например дерево, должны быть хорошо обработаны порозаполняющими составами.

После перемешивания компонентов компаунд заливается в нижнюю точку формы заранее обработанной антиадгезионной смазкой на восковой основе.

После извлечения из формы поверхности изделия из компаунда необходимо очистить от остатков воска.

Перед применением других разделительных составов проверьте их совместимость с компаундом.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Следующие меры предосторожности для охраны здоровья и экологии окружающей среды должны быть соблюдены при обращении с этими продуктами:

хорошая вентиляция

защитные очки и перчатки

средства индивидуальной защиты органов дыхания

адсорбирующие материалы для сбора проливов

отсутствие открытых источников огня

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь к паспорту безопасности продукта.

## ХРАНЕНИЕ

Максимальный срок хранения продукта в оригинальной упаковке 6 месяцев при температуре хранения от 18 до 25°С. Хранение осуществляется в местах защищенных от прямых солнечных лучей и влаги в герметично закрытой таре Поставщика. При длительном хранении компаунда при пониженной температуре возможна кристаллизация компонентов. В случае обнаружения кристаллов рекомендуется плавно прогреть компоненты компаунда при температуре от 50°С до 70°С. Перед использованием компоненты рекомендуется охладить до комнатной температуры. Упаковка с компонентом должна быть тщательно закрыта после вскрытия для предотвращения контакта компонента с влагой воздуха, а остаток компонента переработан в минимально возможный срок.